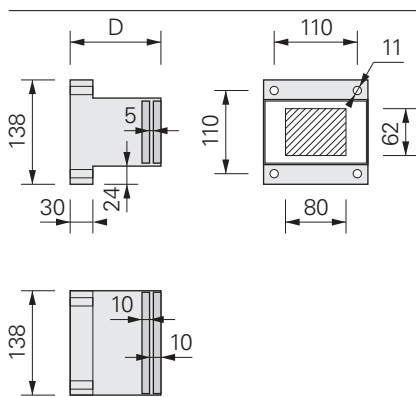




## Rozměry / Dimensions



## Kotvicí materiál Fastening material



Podložka  
Support



Oc.svorník pro chem.maltu  
Injection-threaded rod Fischer  
FIS A M8 x 150



Oc.svorník pro chem.maltu  
Injection-threaded rod Fischer  
FIS A M8 x 130



Plastové kotevní pouzdro  
Injection-anchor sleeve  
Fischer FIS H 12 x 85 K

## Film / Movie



Produktfilm  
deutsch



Product  
movie  
english

## Popis

Univerzální montážní deska UMP®-ALU-TQ se skládá z černě zbarvené, proti rozkladu odolné a bezfreonové tuhé PU (polyuretan) pěny s jednou zapěněnou konzolou z vlákniny vyztužené umělé hmoty (polyamid) pro pevné připevnění k podkladu. Dále obsahuje kotveného objektu a kompozitní desku (HPL), která zajišťuje optimální rozložení tlaku na povrch. Tažné tyče z vlákniny vyztužené umělé hmoty (polyamid) zajišťují nezbytnou pevnost. Podložky jsou rovněž z vyztužené umělé hmoty. Při osazování určují tloušťku vrstvy lepidla. Podložky a připevňovací materiál je možné na přání také dodat.

## Rozměry

- Povrchová plocha: 138 x 138 mm
- Tloušťka D: 80 – 300 mm
- Kompaktní deska: 132 x 84 x 10 mm
- Kotvicí plocha: 80 x 62 mm
- Síla hliníkové desky: 10 mm
- Rozteč otvorů: 110 x 110 mm
- Objemová hmotnost PU: 350 kg/m<sup>3</sup>

## Kotvicí materiál pro zdvo

- Podložka: Tloušťka 5 mm  
Průměr otvoru 8 / 10 mm
- Oc. svorník: Fischer FIS A M8 x 150
- Plast. pouzdro: Fischer FIS H 12 x 85 K
- Chemická malta: Fischer FIS
- Průměr otvoru: 12 mm
- Min. hloubka otvoru: 95 mm
- Min. usazení svorníku: 85 mm
- Upínací nářadí:  $\odot$  13

## Kotvicí materiál pro beton

- Unterlage: Dicke 5 mm  
Lochdurchmesser 8 / 10 mm
- Gewindestange: Fischer FIS A M8 x 130
- Injektions-Mörtel: Fischer FIS
- Bohrdurchmesser: 10 mm
- min. Bohrtiefe: 64 mm
- min. Verankerungstiefe: 64 mm
- Werkzeugaufnahme:  $\odot$  13

## Využití

Universalmontageplatten UMP®-ALU-TQ eignen sich für wärmebrückenfreie Fremdmontagen in Wärmedämmverbundsystemen.

Wärmebrückenfreie Fremdmontagen sind möglich, z.B. bei:

## Description

Universal fixation plates UMP®-ALU-TQ are made of black-coloured, rot-resistant and CFC-free PU-rigid foam plastic (polyurethane) with four foamed-in steel corbels for the non-positive screw attachment with the anchorage. Furthermore, aluminium plate for the screwed attachment of the attachment part and a compact plate (HPL) to ensure an optimum distribution of pressure on the surface. Tension rods made of a low-fibre synthetic material (polyamide) guarantee the required stability. The supports are also made of a low-fibre synthetic material. Fastening material will be supplied on request.

## Dimensions

- Base surface: 138 x 138 mm
- Thicknesses D: 80 – 300 mm
- Compact plate: 132 x 84 x 10 mm
- Useable surface area: 80 x 62 mm
- Thickness aluminium plate: 10 mm
- Hole distance: 110 x 110 mm
- Volumetric weight PU: 350 kg/m<sup>3</sup>

## Fastening material for masonry

- Support: Thickness 5 mm  
Hole diameter 8 / 10 mm
- Threaded rod: Fischer FIS A M8 x 150
- Anchor sleeve: Fischer FIS H 12 x 85 K
- Injection-mortar: Fischer FIS
- Bore hole diameter: 12 mm
- Drilling depth (min.): 95 mm
- Anchorage depth (min.): 85 mm
- Recording tool:  $\odot$  13

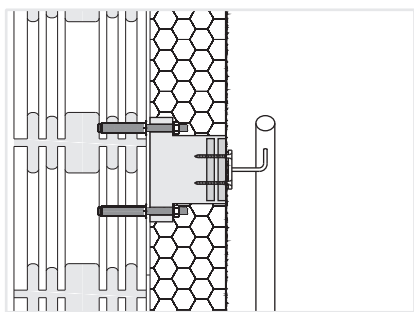
## Fastening material for concrete

- Support: Thickness 5 mm  
Hole diameter 8 / 10 mm
- Threaded rod: Fischer FIS A M8 x 130
- Injection-mortar: Fischer FIS
- Bore hole diameter: 10 mm
- Drilling depth (min.): 64 mm
- Anchorage depth (min.): 64 mm
- Recording tool:  $\odot$  13

## Applications

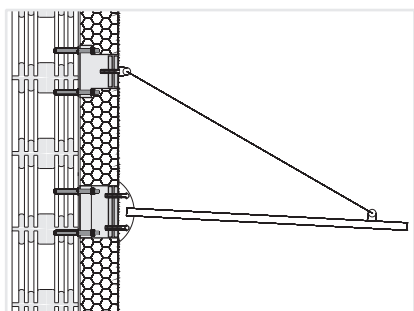
Universal fixation plates UMP®-ALU-TQ are suitable for thermal bridge-free mounting in thermal insulation composite systems.

Thermal bridge-free mounting are possible, e.g. by:



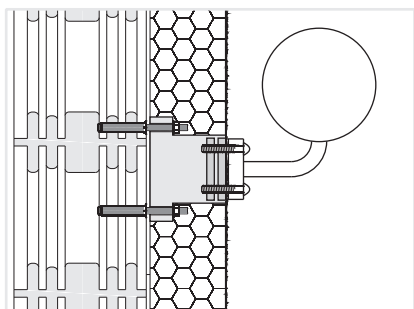
Zábradlí a madla

Handrails and railings



Lehké přístřešky

Lightweight canopies



Vnější osvětlení

Outdoor lighting

## Vlastnosti

Brandverhalten nach DIN 4102:

B2

Universalmontageplatten UMP®-ALU-TQ sind beschränkt UV-beständig und brauchen während der Bauzeit keine Schutzabdeckung sollten jedoch in eingebautem Zustand vor Witterung und UV-Strahlen geschützt werden.

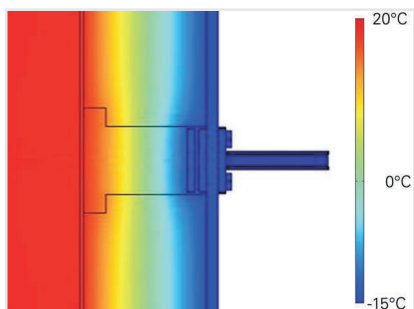
Die Festigkeiten werden durch den PU-Hartschaumstoff sowie den eingeschäumten Zugstäben, welche die unteren Stahlkonsolen mit der oberen Aluplatte verbinden, erbracht. Es bestehen keine metallischen Verbindungen zwischen den Stahlkonsolen und der Aluplatte.

## Characteristics

Fire behaviour according to DIN 4102: B2

Universal fixation plates UMP®-ALU-TQ have a limited UV-resistance and, in general, do not require any protective cover during the building period. They should be protected from the weather and UV rays during installation.

Stabilities are ensured based on the PU hard foam and the foamed tensile rods which connect the bottom steel consoles to the top aluminium plate. There are no metallic connections between the steel consoles and the aluminium plate.



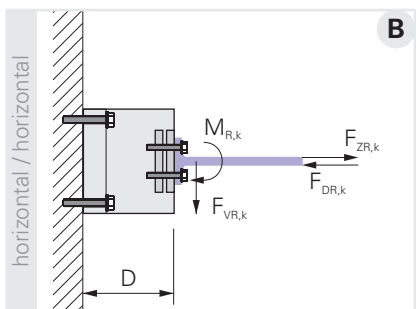
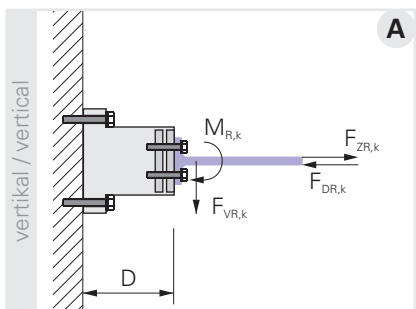
## Přenos tepla

Punktförmiger Wärmedurchgangskoeffizient  $\chi$  [mW/K] in Anlehnung an den EOTA Technical Report TR 025

## Heat transfer

Point-like overall coefficient of heat transfer  $\chi$  [mW/K] following the EOTA Technical Report TR 025

D mm	60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260	280	300
138 x 138	-	60.8	42.8	28.4	17.7	10.6	8.64	7.50	6.52	5.70	5.04	4.54	4.20



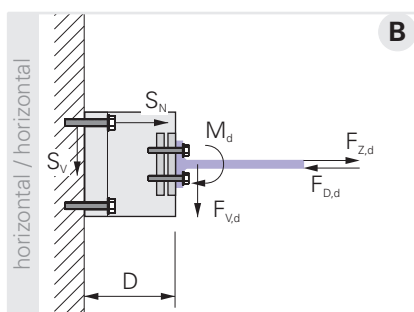
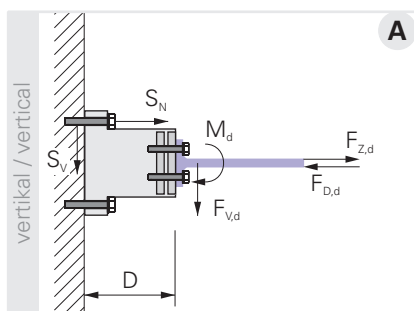
**Charakteristické mezní zatížení**

**Characteristic breaking values**

D mm	60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260	280	300
<b>A</b> $F_{VR,k}$	-	32.8	28.0	23.6	19.8	16.4	13.5	11.1	9.20	7.75	6.85	6.40	6.45
$F_{ZR,k}$	-	55.9	59.1	61.9	64.4	66.6	68.5	70.1	71.3	72.2	72.8	73.1	73.0
$F_{DR,k}$	-	182	180	178	176	174	172	170	168	166	164	162	160
$M_{R,k}$	-	2.10	2.05	2.05	2.05	2.00	2.00	2.00	1.95	1.95	1.95	1.95	1.90
<b>B</b> $F_{VR,k}$	-	22.8	22.8	22.6	22.3	21.8	21.0	20.2	19.1	17.8	16.4	14.8	13.0
$F_{ZR,k}$	-	55.9	59.1	61.9	64.4	66.6	68.5	70.1	71.3	72.2	72.8	73.1	73.0
$F_{DR,k}$	-	182	180	178	176	174	172	170	168	166	164	162	160
$M_{R,k}$	-	2.85	3.05	3.25	3.40	3.55	3.65	3.70	3.75	3.80	3.80	3.80	3.75

$F_{VR,k}$  kN Bruchlast der Querkraft (charakteristischer Widerstand)  
 $F_{ZR,k}$  kN Bruchlast der Zugkraft (charakteristischer Widerstand)  
 $F_{DR,k}$  kN Bruchlast der Druckkraft (charakteristischer Widerstand)  
 $M_{R,k}$  kNm Bruchlast des Biegemomentes (charakteristischer Widerstand)

$F_{VR,k}$  kN Breaking load of transverse force (characteristic resistance)  
 $F_{ZR,k}$  kN Breaking load of tensile force (characteristic resistance)  
 $F_{DR,k}$  kN Breaking load of compressive force (characteristic resistance)  
 $M_{R,k}$  kNm Breaking load of bending moment (characteristic resistance)

**Návrhová hodnota zatížení****Measurement values of the resistances**Materialsicherheitsbeiwert  $\gamma_M$  ist enthalten.Material safety coefficient  $\gamma_M$  is included.

D mm	60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260	280	300
<b>A</b> $F_{VR,d}$	-	11.5	9.80	8.30	6.95	5.75	4.75	3.90	3.25	2.70	2.40	2.25	2.25
$F_{ZR,d}$	-	19.6	20.7	21.7	22.6	23.4	24.1	24.6	25.0	25.4	25.6	25.7	25.6
$F_{DR,d}$	-	39.0	38.5	38.0	37.6	37.1	36.7	36.2	35.8	35.4	35.0	34.7	34.3
$M_{R,d}$	-	0.74	0.72	0.72	0.72	0.70	0.70	0.70	0.68	0.68	0.68	0.68	0.67
<b>B</b> $F_{VR,d}$	-	8.00	8.00	7.95	7.80	7.65	7.35	7.05	6.70	6.25	5.75	5.20	4.55
$F_{ZR,d}$	-	19.6	20.7	21.7	22.6	23.4	24.1	24.6	25.0	25.4	25.6	25.7	25.6
$F_{DR,d}$	-	39.0	38.5	38.0	37.6	37.1	36.7	36.2	35.8	35.4	35.0	34.7	34.3
$M_{R,d}$	-	1.00	1.05	1.15	1.20	1.25	1.30	1.30	1.30	1.35	1.35	1.35	1.30

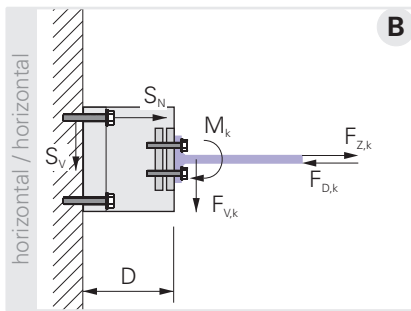
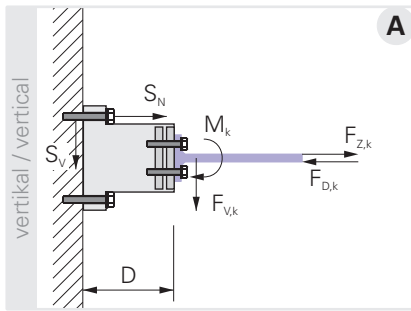
Nachweis der Ausnutzung der  
Universalmontageplatte UMP®-ALU-TQProof concerning the use of the universal  
fixation plate UMP®-ALU-TQ

$$\beta = \frac{F_{V,d}}{F_{VR,d}} + \frac{F_{Z,d}}{F_{ZR,d}} + \frac{F_{D,d}}{F_{DR,d}} + \frac{M_d}{M_{R,d}} \leq 1.0$$

$F_{V,d}$	kN	Querbeanspruchung auf Montageelement (Bemessungswert)	$F_{V,k}$	kN	Transverse force on fixation element (measurement value)
$F_{Z,d}$	kN	Zugbeanspruchung auf Montageelement (Bemessungswert)	$F_{Z,k}$	kN	Tensile force on fixation element (measurement value)
$F_{D,d}$	kN	Druckbeanspruchung auf Montageelement (Bemessungswert)	$F_{D,d}$	kN	Compressive force on fixation element (measurement value)
$M_d$	kNm	Biegebeanspruchung auf Montageelement (Bemessungswert)	$M_k$	kNm	Bending force on fixation element (measurement value)
$F_{VR,d}$	kN	Bemessungswiderstand der Querkraft des Montageelementes	$F_{VR,d}$	kN	Measurement resistance of transverse force on fixation element
$F_{ZR,d}$	kN	Bemessungswiderstand der Zugkraft des Montageelementes	$F_{ZR,d}$	kN	Measurement resistance of tensile force on fixation element
$F_{DR,d}$	kN	Bemessungswiderstand der Druckkraft des Montageelementes	$F_{DR,d}$	kN	Measurement resistance of compressive force on fixation element
$M_{R,d}$	kNm	Bemessungswiderstand des Biegemomentes des Montageelementes	$M_{R,d}$	kNm	Measurement resistance of bending moment on fixation element
$S_N^{1)}$	kN	Zugbeanspruchung auf Anker	$S_N^{1)}$	kN	Tensile force on anchor
$S_V^{1)}$	kN	Querbeanspruchung auf Anker	$S_V^{1)}$	kN	Transverse force on anchor

1) Berechnung siehe Seite 7.018

1) Calculation see page 7.018



**Doporučené zatížení**

Materialsicherheitsbeiwert  $\gamma_M$  und Sicherheitsbeiwert der Einwirkung  $\gamma_F = 1.40$  sind enthalten.

**Recommended loads**

Material safety coefficient  $\gamma_M$  and safety coefficient of impact  $\gamma_F = 1.40$  are included.

D mm	60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260	280	300
<b>A</b> $F_{V,empf}$	-	8.20	7.00	5.90	4.95	4.10	3.40	2.80	2.30	1.95	1.70	1.60	1.60
$F_{Z,empf}$	-	14.0	14.8	15.5	16.2	16.7	17.2	17.6	17.9	18.1	18.3	18.3	18.3
$F_{DR,d}$	-	27.8	27.5	27.1	26.8	26.5	26.2	25.9	25.6	25.3	25.0	24.7	24.5
$M_{empf}$	-	0.53	0.51	0.51	0.51	0.50	0.50	0.50	0.49	0.94	0.49	0.49	0.94
<b>B</b> $F_{V,empf}$	-	5.70	5.70	5.65	5.60	5.45	5.25	5.05	4.75	4.45	4.10	3.70	3.25
$F_{Z,empf}$	-	14.0	14.8	15.5	16.2	16.7	17.2	17.6	17.9	18.1	18.3	18.3	18.3
$F_{DR,d}$	-	27.8	27.5	27.1	26.8	26.5	26.2	25.9	25.6	25.3	25.0	24.7	24.5
$M_{empf}$	-	0.71	0.76	0.81	0.85	0.89	0.91	0.93	0.94	0.95	0.95	0.95	0.94

Nachweis der Ausnutzung der Universalmontageplatte UMP®-ALU-TQ

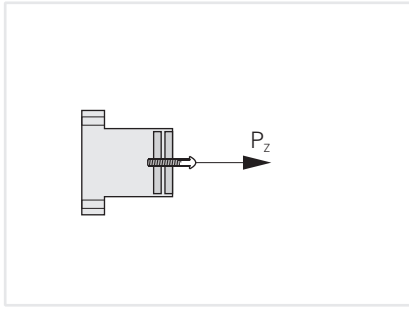
Proof concerning the use of the universal fixation plate UMP®-ALU-TQ

$$\beta = \frac{F_{V,k}}{F_{V,empf}} + \frac{F_{Z,k}}{F_{Z,empf}} + \frac{F_{D,k}}{F_{D,empf}} + \frac{M_k}{M_{empf}} \leq 1.0$$

$F_{V,k}$ kN	Querbeanspruchung auf Montageelement (charakteristischer Wert)	$F_{V,k}$ kN	Transverse force on fixation element (characteristic value)
$F_{Z,k}$ kN	Zugbeanspruchung auf Montageelement (charakteristischer Wert)	$F_{Z,k}$ kN	Tensile force on fixation element (characteristic value)
$F_{D,k}$ kN	Druckbeanspruchung auf Montageelement (charakteristischer Wert)	$F_{D,k}$ kN	Compressive force on fixation element (characteristic value)
$M_k$ kNm	Biegebeanspruchung auf Montageelement (charakteristischer Wert)	$M_k$ kNm	Bending force on fixation element (characteristic value)
$F_{V,empf}$ kN	Empfohlene Querbeanspruchung auf Montageelement	$F_{V,empf}$ kN	Recommended transverse force on fixation element
$F_{Z,empf}$ kN	Empfohlene Zugbeanspruchung auf Montageelement	$F_{Z,empf}$ kN	Recommended tensile force on fixation element
$F_{D,empf}$ kN	Empfohlene Druckbeanspruchung auf Montageelement	$F_{D,empf}$ kN	Recommended compressive force on fixation element
$M_{empf}$ kNm	Empfohlene Biegebeanspruchung auf Montageelement	$M_{empf}$ kNm	Recommended bending force on fixation element
$S_N^{2)}$ kN	Zugbeanspruchung auf Anker (charakteristischer Wert)	$S_N^{2)}$ kN	Tensile force on anchor (characteristic value)
$S_V^{2)}$ kN	Querbeanspruchung auf Anker (charakteristischer Wert)	$S_V^{2)}$ kN	Transverse force on anchor (characteristic value)

2) Berechnung siehe Seite 7.018

2) Calculation see page 7.018



**Doporučené užité zatížení  
tahová síla  
na šroubový spoj v hliníkové desce**

Zugkraft $P_z$ pro M6 Schraube:	4.7 kN
Zugkraft $P_z$ pro M8 Schraube:	6.8 kN
Zugkraft $P_z$ pro M10 Schraube:	7.6 kN
Zugkraft $P_z$ pro M12 Schraube:	11.3 kN

Bei den angegebenen Werten handelt es sich um Schraubenauszugskräfte einer Einzelschraube aus der Aluplatte.

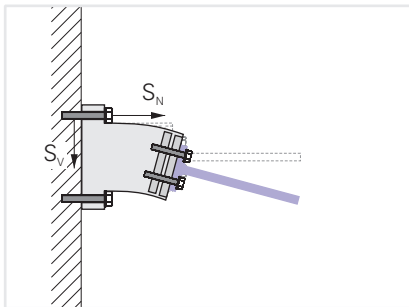
**Recommended use load  
tensile force  
on screwing within aluminum plate**

Tensile force $P_z$ per screw M6:	4.7 kN
Tensile force $P_z$ per screw M8:	6.8 kN
Tensile force $P_z$ per screw M10:	7.6 kN
Tensile force $P_z$ per screw M12:	11.3 kN

The given values are screw extraction forces of one single screw from the aluminum plate.

**Síly na připevnění k podkladu  
(charakteristické hodnoty na šroub)**

Verdrehung der Montagefläche des Elements (z.B. Kragarm)



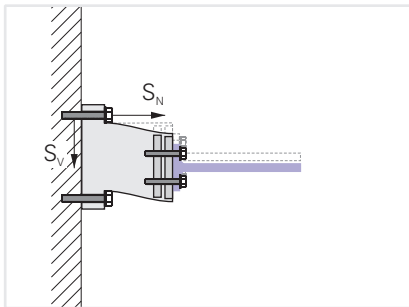
**Forces on the attachment on the base  
(characteristic values per screw)**

Rotation of the element's installation surfaces (e.g. cantilever)

$$S_N = 0.00455 \cdot F_{V,k} \cdot D + 0.25 \cdot F_{z,k} + 4.545 \cdot M_k$$

$$S_V = 0.25 \cdot F_{V,k}$$

Keine Verdrehung der Montagefläche des Elements.



No rotation of the element's installation surfaces.

$$S_N = 0.00227 \cdot F_{V,k} \cdot D + 0.25 \cdot F_{z,k} + 4.545 \cdot M_k$$

$$S_V = 0.25 \cdot F_{V,k}$$

$S_N$	kN	Zugbeanspruchung auf Anker (charakteristischer Wert)
$S_V$	kN	Querbeanspruchung auf Anker (charakteristischer Wert)
$F_{V,k}^{(3)}$	kN	Querbeanspruchung auf Montageelement (charakteristischer Wert)
$F_{z,k}^{(3)}$	kN	Zugbeanspruchung auf Montageelement (charakteristischer Wert)
$M_k^{(3)}$	kNm	Biegebeanspruchung auf Montageelement (charakteristischer Wert)
D	mm	Dicke Montageelement

$S_N$	kN	Tensile force on anchor (characteristic value)
$S_V$	kN	Transverse force on anchor (characteristic value)
$F_{V,k}^{(3)}$	kN	Transverse force on fixation element (characteristic value)
$F_{z,k}^{(3)}$	kN	Tensile force on fixation element (characteristic value)
$M_k^{(3)}$	kNm	Bending force on fixation element (characteristic value)
D	mm	Thickness of the fixation element

3) Siehe Seite 7.017

3) See page 7.017

**Přípustné zatížení jednotlivé chem. kotvy Fischer FIS A M8**      **Permitted loads of a single anchor Fischer FIS A M8**

Podklad pro kotvení <sup>4)</sup> Anchorage <sup>4)</sup>			$S_{NR,zul}$ kN	$S_{VR,zul}$ kN
Beton	Concrete	≥ C20/25	5.50	5.20

Podklad pro kotvení <sup>5)</sup> Anchorage <sup>5)</sup>			$f_b$ N/mm <sup>2</sup>	$S_{NR,zul}$ kN	$S_{VR,zul}$ kN
Plná cihla <sup>6)</sup>	Solid brick <sup>6)</sup>	Mz,2DF	16	2.00	1.43
Plná vápenopísková cihla <sup>7)</sup>	Solid sand-lime brick <sup>7)</sup>	KS	20	2.85	1.83
Dutinová cihla <sup>8)</sup>	Vertically perforated brick <sup>8)</sup>	HLz,2DF	20	1.14	1.57
Dutinová cihla <sup>8)</sup>	Vertically perforated brick <sup>8)</sup>	HLz,FormB	12	0.34	0.43
Dutinová cihla <sup>9)</sup>	Vertically perforated brick <sup>9)</sup>	HLz,FormB	12	0.86	0.43
Vápenopísková dutinová cihla <sup>8)</sup>	Sand-lime perforated brick <sup>8)</sup>	KSL	16	1.00	1.00
Dutá cihla z lehč. betonu <sup>8)</sup>	Lightweight concrete hollow block <sup>8)</sup>	Hbl	4	0.86	0.57
Porobeton <sup>6)</sup>	Porous concrete <sup>6)</sup>		6	1.00	0.85

Kontrola použití mechanického upevnění

Proof concerning the use of the mechanical fixation

$$\beta = \frac{S_N}{S_{NR,zul}} \leq 1.0$$

$$\beta = \frac{S_V}{S_{VR,zul}} \leq 1.0$$

$$\beta = \frac{S_N}{S_{NR,zul}} + \frac{S_V}{S_{VR,zul}} \leq 1.2$$

$S_N$	kN	Tahové zatížení na chem.kotvu (charakteristická hodnota)	$S_N$	kN	Tensile force on anchor (characteristic value)
$S_V$	kN	Smykové zatížení na chem.kotvu (charakteristická hodnota)	$S_V$	kN	Transverse force on anchor (characteristic value)
$S_{NR,zul}$	kN	Přípustné tahové zatížení na chem.kotvu	$S_{NR,zul}$	kN	Permitted tensile force on anchor
$S_{VR,zul}$	kN	Přípustné smykové zatížení na chem.kotvu	$S_{VR,zul}$	kN	Permitted transverse force on anchor
$f_b$	N/mm <sup>2</sup>	Pevnost zdiva v tlaku	$f_b$	N/mm <sup>2</sup>	Compressive strength of masonry

4) Pro stanovení hodnoty zatížení je rozhodující Evropské technické osvědčení ETA-02/0024.

4) The provisions of the European Technical Approval ETA-02/0024 apply.

5) Pro stanovení hodnoty zatížení je rozhodující Evropské technické osvědčení ETA-10/0383.

5) The provisions of the European Technical Approval ETA-10/0383 apply.

6) Kotevní hloubka  $h_{eff} = 100$  mm

6) Anchoring depth  $h_{eff} = 100$  mm

7) Kotevní hloubka  $h_{eff} \geq 50$  mm

7) Anchoring depth  $h_{eff} = 50$  mm

8) Při použití kotevního pouzdra FIS H 12 x 85 K

8) For use with the anchor sleeve FIS H 12 x 85K

9) Při použití kotevního pouzdra FIS H 16 x 85 K

9) For use with the anchor sleeve FIS H 16 x 85K

**Požadavky pro mechanické kotvení**

Die Eignung des mitgelieferten Befestigungsmaterials muss für den vorliegenden Untergrund und Einsatzbereich überprüft werden. Bei unbekanntem Untergrund sind Ausziehversuche der Befestigungsmittel vor Montagebeginn am Objekt notwendig.

Für die Einhaltung der Schraubenabstände können bei Bedarf Adapterplatten oder -konsolen eingesetzt werden.

Die Montagevorschriften des Herstellers sind zu beachten. Weitere Angaben unter: [www.fischer.de](http://www.fischer.de)

**Požadavky na podklad**

Universalmontageplatten UMP®-ALU-TQ müssen vollflächig auf dem Untergrund aufliegen. Ist dies nicht gewährleistet, ist eine vollflächige Verklebung Voraussetzung.

**Requirements for the mechanical fixing**

Suitability of fixing material provided must be checked against the existing substrate and application area. If the base is unknown, tensile strength tests of the fixing materials are necessary before starting the assembly on the object.

To ensure compliance with screw spacing, adapter plates or consoles can be used as needed.

The installation instructions from the manufacturer must be observed. Further information: [www.fischer.de](http://www.fischer.de)

**Requirements concerning the ground**

Universal fixation plates UMP®-ALU-TQ must rest entirely on the substrate. If this cannot be ensured, full-surface bonding is required.

**Montáž**

Es empfiehlt sich, die Universalmontageplatten UMP®-ALU-TQ vor dem Kleben der Dämmplatten zu versetzen.

Universalmontageplatten UMP®-ALU-TQ dürfen vor dem Einbau keine Beschädigungen aufweisen welche die statische Tragfähigkeit beeinträchtigen und dürfen nicht über längere Zeit der Witterung ausgesetzt worden sein. Jegliche Abänderung der Universalmontageplatten UMP®-ALU-TQ kann die Tragfähigkeit benachteiligen und ist deshalb zu unterlassen.



Erstes Bohrloch anzeichnen und bohren. Mauerwerke mit Lochsteinen ohne Schlag bohren.

**Assembly**

It is advisable to offset the universal fixation plates UMP®-ALU-TQ before bonding the insulation boards.

Universal fixation plates UMP®-ALU-TQ may not show any damages that negatively impact the static load bearing capacity and must not be exposed to the elements for an extended period of time. Every change in the universal fixation plates UMP®-ALU-TQ can negatively impact the carrying capacity and this should therefore not be done.

Draw the first bore hole and drill. Drill the perforated masonry without impact.



Bei der Unterlage ein Positionierstift herausbrechen und in das dementsprechende Loch stecken.

For the support, break out a positioning pin and insert into the corresponding hole.





Mit Hilfe der Unterlage zweites Bohrloch bohren.

Drill the second bore hole using the support.

Bei der Unterlage zweiten Positionierstift herausbrechen und in das dementsprechende Loch stecken.

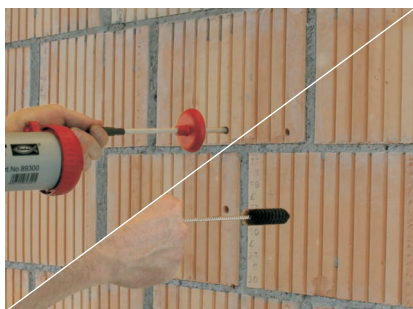
For the support, break out a second positioning pin and insert into the corresponding hole.

Mit Hilfe der Unterlage drittes und viertes Bohrloch bohren.

Drill the third and fourth bore holes using the support.

Bei Lochsteinen müssen die Bohrlöcher auf den Durchmesser der Injektions-Ankerhülse aufgebohrt werden.

For perforated holes, the drill holes must be drilled to the diameter of the injection anchor sleeve.

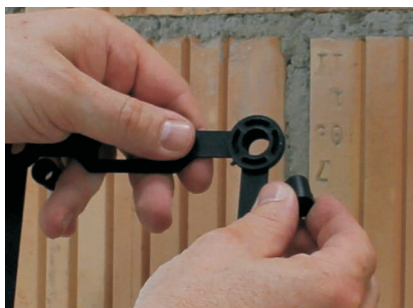


Bohrlöcher müssen gründlich vom Bohrstaub gereinigt werden.

Bore holes must be cleaned thoroughly of any drilled dust.

Reinigungsvorgang bei Beton oder Vollsteinen:  
4x ausblasen  
4x ausbürsten  
4x ausblasen

Cleaning procedure by concrete or solid brick:  
Blow out twice (4x)  
Brush out twice (4x)  
Blow out twice (4x)



Bei der Unterlage Positionierstifte herausnehmen, die vier Büchsen abbrechen und diese in die Löcher der Unterlage einpressen.

For the support, remove the positioning pins, break off the four bushings and press them into the holes of the support.



Gewindestangen setzen und mit Hilfe der Unterlage genau ausrichten. Die Unterlage darf nicht bis nach hinten geschoben werden. Injektions-Mörtel aushärten lassen. Nach dem Aushärten Unterlage abziehen und überschüssiges Material entfernen. Bei Mauerwerk mit Lochsteinen müssen zwingend Injektions-Ankerhülsen verwendet werden.

Position the threaded rods and align them exactly using the support. The support may not be pushed to the back. Let the injection mortar harden. After hardening, pull out the support and remove excess material. With masonry, it is essential to use injection anchor sleeves.

Verbrauch pro Universalmontageplatte UMP®-ALU-TQ

Requirement per universal fixation plate UMP®-ALU-TQ

Mauerwerk (mit Ankerhülse): 80 ml  
Beton (ohne Ankerhülse): 24 ml

Masonry (with anchor sleeves): 80 ml  
Concrete (without anchor sleeves): 24 ml



Unterlage auf Universalmontageplatte UMP®-ALU-TQ setzen.

Place the support on the universal fixation plate UMP®-ALU-TQ.

Auf die Klebefläche der Universalmontageplatte UMP®-ALU-TQ Klebemörtel aufziehen.

Apply adhesive mortar to the adhesive surface of the universal fixation plate UMP®-ALU-TQ.

Element muss vollflächig auf den tragfähigen Untergrund verklebt werden.

Element must stuck together fully covered on the stable base.

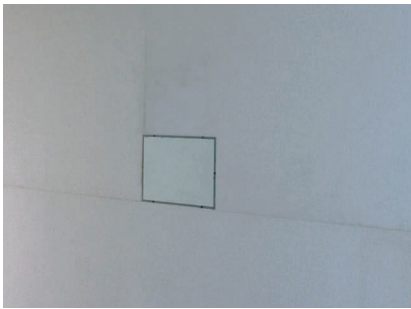
Verbrauch pro Universalmontageplatte UMP®-ALU-TQ bei einer Schichtdicke von 5 mm: 0.19 kg

Requirement per universal fixation plate UMP®-ALU-TQ, by a layer thickness of 5 mm: 0.19 kg



Versetzen der Universalmontageplatte UMP®-ALU-TQ.

Offsetting of the universal fixation plate UMP®-ALU-TQ.



Dämmplatten fugenfrei anpassen.

Match-up insulation boards free of joints.

Genaue Lage markieren, damit die Universalmontageplatte UMP®-ALU-TQ nach dem Aufbringen der Putzbeschichtung wieder auffindbar ist.

Mark the precise location so that the universal fixation plate UMP®-ALU-TQ can still be located after the plaster has been applied.

### Dokončovací práce

Universalmontageplatten UMP®-ALU-TQ können mit handelsüblichen Beschichtungsmaterialien für Wärmedämmverbundsysteme ohne Voranstrich beschichtet werden.

Anbauteile werden auf die Putzbeschichtung montiert.

Die Beschichtung muss den Druckkräften, welche durch das Anbauteil entstehen, standhalten.

Für die Verschraubung in die Universalmontageplatte UMP®-ALU-TQ eignen sich Schrauben mit metrischem Gewinde (M-Schrauben). Holzschrauben und Selbstbohrschrauben sind nicht geeignet.

Verschraubungen dürfen nur in die dafür vorgesehenen Nutzflächen erfolgen.

### Retrospective work

Universal fixation plates UMP®-ALU-TQ may be coated with usual coating materials for thermal insulation composite systems without primer.

Attachments are installed onto the plaster coating.

The coating must withstand the compressive forces caused by the attachment.

Suitable screw connections into the universal fixation plate UMP®-ALU-TQ are screws with metric threads (M-screws). Wooden screws and self-tapping screws are not suitable.

Screws may only be in the useful surface areas provided.



Bohrloch durch die Compact- und Aluplatte bohren.

Drill bore hole through the compact and aluminium plate.

Die Bohrtiefe muss 35 – 45 mm betragen.

The drilling depth must be 35 – 45 mm.

Bohrdurchmesser

M6	5.0 mm
M8	6.8 mm
M10	8.5 mm
M12	10.2 mm

Bore hole diameter

M6	5.0 mm
M8	6.8 mm
M10	8.5 mm
M12	10.2 mm



Gewinde durch die Compact- und Aluplatte schneiden.

Cut thread through the compact and aluminium plate.



Anbauteil in der Universalmontageplatte UMP®-ALU-TQ verschrauben.

Screw attachment in the universal fixation plate UMP®-ALU-TQ.

Die Verschraubungstiefe in die Universalmontageplatte UMP®-ALU-TQ muss mindestens 30 mm betragen, damit die Verschraubung in der ganzen Dicke der eingeschäumten Aluplatte erfolgt. Für die Bestimmung der gesamten Verschraubungstiefe muss die genaue Dicke der Beschichtung auf der Universalmontageplatte UMP®-ALU-TQ bekannt sein. Die notwendige Schraubenlänge ergibt sich aus der Verschraubungstiefe, der Dicke der Beschichtung und der Dicke des Anbauteils.

Screw depth in the universal fixation plate UMP®-ALU-TQ must be at least 30 mm to ensure that the screw attachment extends over the complete thickness of the foamed-in aluminium plate. To determine the entire screwing depth it is necessary to know the exact thickness of the coating on the universal fixation plate UMP®-ALU-TQ. The required length of the screw results from the screwing depth, the thickness of the coating and the thickness of the attachment.

Anziehungsmoment $M_A$	
pro M6 Schraube:	9.0 Nm
pro M8 Schraube:	17.1 Nm
pro M10 Schraube:	24.1 Nm
pro M12 Schraube:	42.6 Nm

Tightening torque $M_A$	
per screw M6:	9.0 Nm
per screw M8:	17.1 Nm
per screw M10:	24.1 Nm
per screw M12:	42.6 Nm

Für die Anziehungsmomente der Schrauben sind die Herstellerangaben zu berücksichtigen.

For the tightening torques of the screws the manufacturer specifications should be taken into consideration.