



## Popis

Rondoline®-PU montážní válec je vyroben z černě obarvené, proti hnilobě odolné a bezfreonové tuhé PU (Polyuretan) pěny. Je nabízen ve dvou různých průměrech.

## Rozměry

– Průměr:	90 / 125 mm
– Funkční průměr:	50 / 85 mm
– Tloušťka D:	60 – 300 mm
– Objemová hmotnost:	300 kg/m <sup>3</sup>

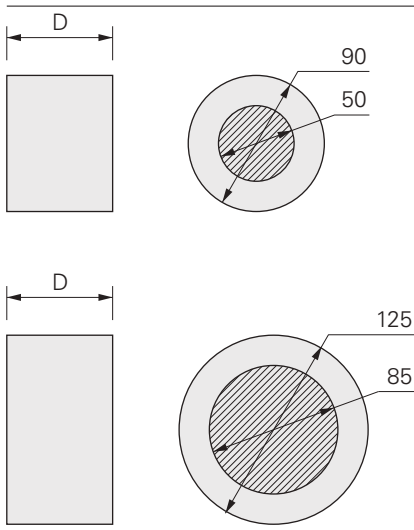
## Description

Fixation cylinders Rondoline®-PU are made of black-coloured, rot-resistant and CFC-free PU-rigid foam plastic (polyurethane). They are available in two different diameters.

## Dimensions

– Diameters:	90 / 125 mm
– Useable surface diameters:	50 / 85 mm
– Thicknesses D:	60 – 300 mm
– Volumetric weight:	300 kg/m <sup>3</sup>

## Rozměry / Dimensions



## Využití

Montážní válec Rondoline®-PU je vhodný zejména jako vysoce tlakově namáhaná podložka, jakož i montážní základ pro jiné prvky ve fasádách z pěnového polystyrénu (EPS) a kamenné vlny (SW). Pro připevnění kotvených prvků k montážnímu válci Rondoline®-PU jsou vhodné vruty do plechu nebo dřeva nebo šrouby s cylindrickým závitem o velkém sklonu (např. rámový šroub). Pro vysoké tahové nebo smykové zatížení musí kotvený prvek mechanicky připevněn k podkladu.

## Applications

Fixation cylinders Rondoline®-PU are especially suitable as pressure pads for high pressure loads and also as mounting in thermal insulation composite systems of expanded polystyrene (EPS) and rock wool (SW).

Wood or sheet metal screws are suitable for the screw connections in fixation cylinder Rondoline®-PU, likewise, screws with cylindrical threads and larger pitch (e.g. frame screws). In case of large tensile or lateral loads, the anchorage must be made in the underground.

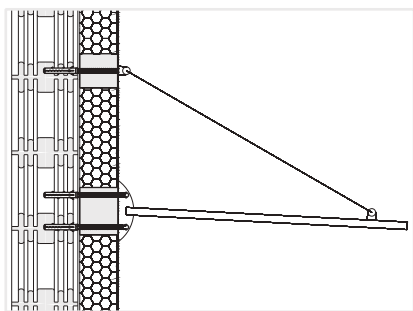
Montáž jako tlakově zatížené podložky je možná např. pro:

Fixations are possible as pressure pads, e.g. by:

## Přístřešky

Kotvení montovaných prvků do zdiva pomocí hmoždinek nebo chemických kotev.

Touto aplikací dochází ke vzniku tepelného mostu.



## Canopies

Anchorage of the mounting in the masonry with screw-plugs or injection anchors.

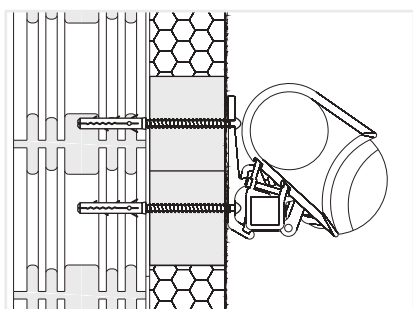
This application forms a thermal bridge.

## Markýzy

s velkou stínící plochou

Kotvení montovaných prvků do zdiva pomocí hmoždinek nebo chemických kotev.

Touto aplikací dochází ke vzniku tepelného mostu.



## Awnings

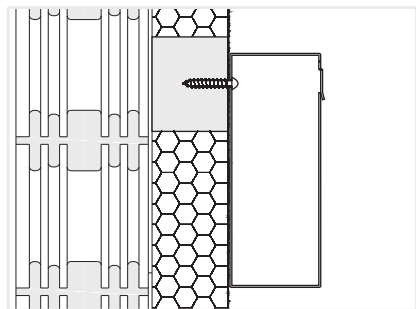
with large bearing surface

Anchorage of the mounting in the masonry with screw-plugs or injection anchors.

This application forms a thermal bridge.

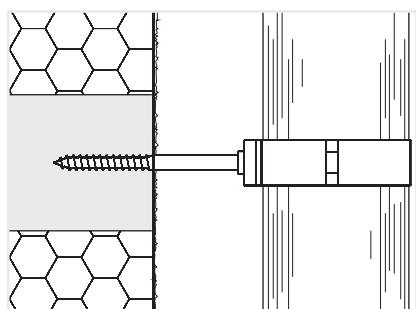
Montáž bez tepelných mostů je možná např. pro:

Thermal bridge-free mounting are possible, e.g. by:



### Dopisní schránky

### Mailboxes



### Objímky pro dešťové svody

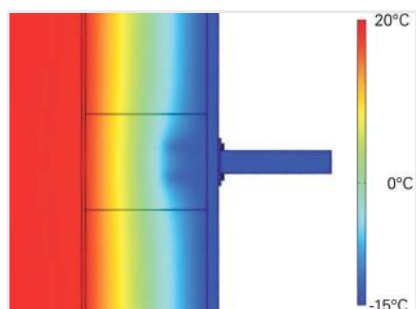
### Pipe clamps with wooden thread for rain-water downpipes

## Vlastnosti

Chování při hoření dle DIN 4102: B2  
 Montážní válce Rondoline®-PU mají omezenou UV odolnost, obecně však platí, že během výstavby se nemusí krýt proti slunečnímu záření. Měly by být chráněny před vlivy počasí a UV záření během instalace.

## Characteristics

Fire behaviour according to DIN 4102: B2  
 Fixation cylinders Rondoline®-PU have a limited UV-resistance and, in general, do not require any protective cover during the building period. They should be protected from the weather and UV rays during installation.



### Přenos tepla

Tepelná vodivost  $\lambda$  (jmenovitá hodnota): 0.061 W/mK

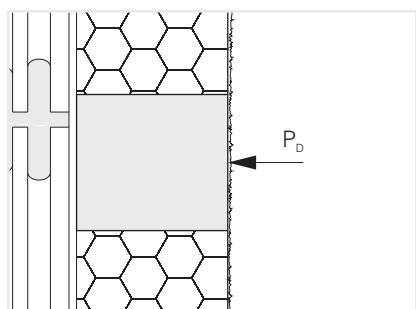
### Heat transfer

Thermal conductivity  $\lambda$  (measurement value): 0.061 W/mK

Bodový činitel prostupu tepla  $\chi$  [mW/K] v souladu s EOTA Technical Report TR 025

Point-like overall coefficient of heat transfer  $\chi$  [mW/K] following the EOTA Technical Report TR 025

D mm	60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260	280	300
Ø 90	7.60	5.72	4.23	3.10	2.27	1.70	1.33	1.13	1.03	1.00	0.98	0.93	0.80
Ø 125	7.23	5.53	4.22	3.27	2.60	2.17	1.91	1.77	1.70	1.63	1.25	1.52	1.30

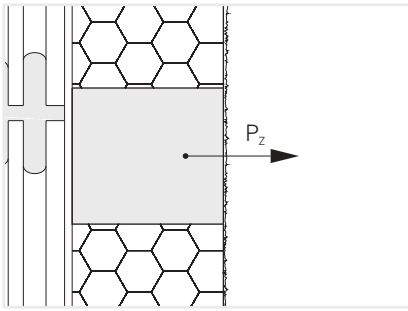


### Doporučené užité zatížení tlaková síla $P_b$ na celý povrch válce

Ø 90 mm: 1.10 kN  
 Ø 125 mm: 2.10 kN

### Recommended use load compressive force $P_b$ on complete cylinder surface

Ø 90 mm: 1.10 kN  
 Ø 125 mm: 2.10 kN



#### Doporučené užité zátížení tahová síla $P_z$

na vhodně připevněný montážní válec Rondoline®-PU Ø 90 mm v

EPS-izolační desce 15 kg/m <sup>3</sup> :	0.13 kN
SW-izolační desce 48 kg/m <sup>3</sup> :	0.09 kN

na vhodně připevněný montážní válec Rondoline®-PU Ø 125 mm v

EPS-izolační desce 15 kg/m <sup>3</sup> :	0.25 kN
SW-izolační desce 48 kg/m <sup>3</sup> :	0.17 kN

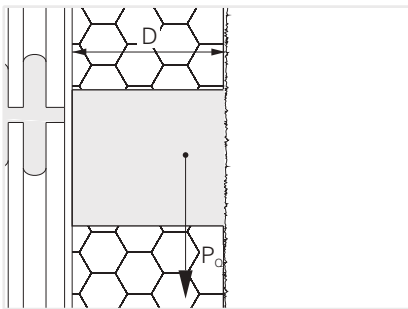
#### Recommended use load tensile force $P_z$

on properly set fixation cylinder Rondoline®-PU Ø 90 mm in

EPS-insulating plates 15 kg/m <sup>3</sup> :	0.13 kN
SW-insulating plates 48 kg/m <sup>3</sup> :	0.09 kN

on properly set fixation cylinder Rondoline®-PU Ø 125 mm in

EPS-insulating plates 15 kg/m <sup>3</sup> :	0.25 kN
SW-insulating plates 48 kg/m <sup>3</sup> :	0.17 kN



#### Doporučené užité zátížení smyková síla $P_0$

na vhodně připevněný montážní válec Rondoline®-PU Ø 90 mm v

EPS-izolační desce 15 kg/m <sup>3</sup> :	0.18 kN
SW-izolační desce 48 kg/m <sup>3</sup> :	0.12 kN

na vhodně připevněný montážní válec Rondoline®-PU Ø 125 mm v

EPS-izolační desce 15 kg/m <sup>3</sup> :	0.30 kN
SW-izolační desce 48 kg/m <sup>3</sup> :	0.20 kN

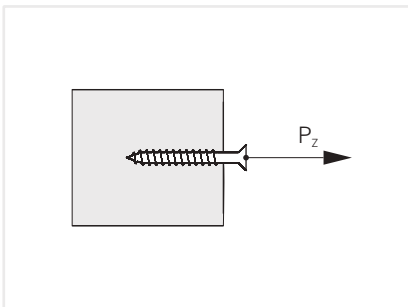
#### Recommended use load transverse force $P_0$

on properly set fixation cylinder Rondoline®-PU Ø 90 mm in

EPS-insulating plates 15 kg/m <sup>3</sup> :	0.18 kN
SW-insulating plates 48 kg/m <sup>3</sup> :	0.12 kN

on properly set fixation cylinder Rondoline®-PU Ø 125 mm in

EPS-insulating plates 15 kg/m <sup>3</sup> :	0.30 kN
SW-insulating plates 48 kg/m <sup>3</sup> :	0.20 kN



#### Doporučené užité zátížení tahová síla $P_z$ na šroubový spoj

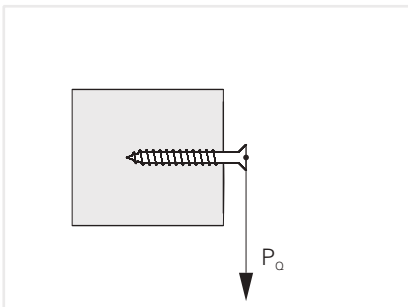
pro šroub: 0.30 kN

Hodnoty jsou založeny na  
Průměr šroubu: 7 mm  
Hloubka: 60 mm

#### Recommended use load tensile force $P_z$ on screw attachments

Tensile force per screw: 0.30 kN

Values based on  
Screw diameter: 7 mm  
Set depth: 60 mm



#### Doporučené užité zátížení smyková síla $P_0$ na šroubový spoj

pro šroub: 0.15 kN

Hodnoty jsou založeny na  
Průměr šroubu: 7 mm  
Hloubka: 60 mm

#### Recommended use load transverse force $P_0$ on screw attachments

Transverse force per screw: 0.15 kN

Values based on  
Screw diameter: 7 mm  
Set depth: 60 mm

#### Požadavek pro maximální zatížení

Pro využití maximální nosnosti montážního válce Rondoline®-PU se předpokládá správná instalace do zateplovacího systému. Montážní specifikace dodavatelů zateplovacích systémů musí být dodrženy a zateplovací systém musí být proveden odbornou firmou.

Kromě výše uvedeného, musí mít montážní válec Rondoline®-PU od sebe minimální okrajovou vzdálenost 250 mm a minimální osovou vzdálenost 500 mm ve všech směrech. Montážní válce Rondoline®-PU s nižší osovou vzdáleností, musí být považovány za skupinu jednotlivých prvků o hodnotě maximálního zatížení jako jeden samostatný prvek Rondoline®-PU.

#### Requirement for maximum load-bearing capacity

The maximum load-bearing capacity of the fixation cylinder Rondoline®-PU assumes proper installation in the thermal insulation system. The specifications of the system suppliers must be observed and the thermal insulation system implemented professionally.

In addition, the fixation cylinders Rondoline®-PU must have a minimum margin distance of 250 mm and minimum axis distance from each other of 500 mm in all directions. Fixation cylinders Rondoline®-PU with a smaller axis distance must be regarded as a group and the individual values of a fixation cylinder Rondoline®-PU should be used.

V odůvodněných případech mohou být minimální hodnoty vzdáleností okrajů a os sníženy.

Uvedené hodnoty zatížení jsou platné pro zatížení v příslušném směru zatížení. Pro kombinované zatížení (šikmé napětí) diagonální, vzájemné působení napětí a boční zatížení musí být zvláště určeny.

Další požadavky viz obecná ustanovení.

Each fixation cylinder Rondoline®-PU may only be assigned to one group. When justified, the minimum values of the margin and axis distances can be reduced.

The specified load values are valid for a load in the corresponding load direction. For combined loads (diagonal tension), the interaction of the tension and lateral load must be determined.

For further requirements, see the general provisions.

## Montáž

Před frézováním otvoru pro montážní válec Rondoline®-PU musí již být izolační desky finálně zbroušeny.

Rondoline®-PU je možné upravovat snadno ručně nebo pomocí elektrické pily.

S frézou pro montážní válec příslušného průměru vyfrézujte otvor v izolační desce.



S příslušnými nástroji odstraňte zbytkový EPS a vyčistěte otvor od nečistot.



Na celou plochu dna montážního válce Rondoline®-PU naneste cementové stavební lepidlo. Prvek musí být celoplošně nalepen na podklad.

Spotřeba pro montážní válec Rondoline®-PU je při tloušťce lepidla 5 mm

Ø 90 mm:	0.04 kg
Ø 125 mm:	0.08 kg

The necessary grinding work has to be made on the insulated surfaces before the fixation cylinders Rondoline®-PU are inserted.

Fixation cylinders Rondoline®-PU can be worked well with hand and electric saws.

With milling tool for fixation cylinder, mill cut in the insulation board.

Scratch out residual thickness with suitable tool and remove any milled dust.

Apply adhesive mortar to the annular surface of the fixation cylinder Rondoline®-PU. Element must stuck together fully covered on the stable base.

Requirement per fixation cylinder Rondoline®-PU, by a layer thickness of 5 mm

Ø 90 mm:	0.04 kg
Ø 125 mm:	0.08 kg





Montážní válec Rondoline®-PU zatlačte do vyfrézovaného otvoru v izolační desce.

Označte přesně a pevně střed montážního válečku pro určení jeho polohy po provedení finální omítky. Případně proveďte přesné zaměření prvků před provedením omítky.

Press fixation cylinder Rondoline®-PU so that it is flush with the insulation board in the milled cut.

Mark the precise location so that the fixation cylinder Rondoline®-PU can still be located after the plaster has been applied.

### Dokončovací práce

Montážní válce Rondoline®-PU mohou být opatřeny komerčními nátěrovými materiály pro zateplovací systémy bez použití penetrace.

Montovaný objekt připevněte na finálně provedenou omítku.

Nátěr musí mít dostatečnou pevnost, aby jej montovaný objekt nepoškodil.

Přišroubování montovaných prvků pouze k montážnímu válci Rondoline®-PU je možné pouze pro lehké a nehybné objekty. Těžké prvky musí být ukotveny přímo k podkladu skrz montážní válec.

Pro připevnění prvků k montážnímu válci Rondoline®-PU doporučujeme šrouby do dřeva nebo do plechu, rovněž šrouby s cylindrickým vinutím a velkým stoupáním (např. rámové šrouby). Šrouby s metrickým vinutím (M-šrouby) nebo samořezné šrouby nejsou vhodné.

### Retrospective work

Fixation cylinders Rondoline®-PU may be coated with usual coating materials for thermal insulation composite systems without primer.

Attachments are installed onto the plaster coating.

The coating must withstand the compressive forces caused by the attachment.

Screw fittings for mounting the fixation cylinder Rondoline®-PU are only permissible for light, non-moving loads. Heavy loads have to be anchored in the underground.

Suitable screw connections into the fixation cylinder Rondoline®-PU are wood or sheet metal screws as well as screws with cylindrical threads and a large incline (frame screws). Screws with metric threads (M-screws) and self-tapping screws are not suitable.



### Montáž jako tlaková podložka

Vyvrtejte otvor skrz montážní válec Rondoline®-PU až do podkladního zdiva.

### Fixations as pressure pads

Bore dowel hole through fixation cylinder Rondoline®-PU up into masonry.



Montovaný objekt připevněte pomocí hmoždinek do zdiva.

Aby bylo zamezeno působení sil v montážním válci Rondoline®-PU, je nutné pevně a dokonalé uložení stykových ploch montovaného objektu. Pokud toto není zaručeno, je nutné použít roznášecí podložku.

Prostupy musí být navrženy tak, aby do zateplovacího systému nemohla pronikat voda.

Anchor attachment with screw-plugs in the masonry.

To prevent indentations in the fixation cylinder Rondoline®-PU, intimate and completely fitting bearing surfaces are required for the attachments. If this is not assured, pressure distribution plates have to be used.

The infiltrations are sealed in a manner so that water cannot infiltrate the thermal insulation system.



#### Montáž bez tepelných mostů

Bodec rovněž ulehčí začátek vlastního vrtání. Předvrtání proto není již nutné.

#### Thermal bridge-free mounting

Prodding with an awl simplifies the insertion of the screw. Pre-drilling is not required.



Předvrtání s většími průměry je vhodné pro zabránění vzniku trhlin v montážním válci Rondoline®-PU.

Pre-drilling can be an advantage, however, to prevent possible splitting of the fixation cylinder Rondoline®-PU.



Přišroubujte montovaný objekt k montážnímu válci Rondoline®-PU.

Screw attachment in the fixation cylinder Rondoline®-PU.

Údery v axiálním směru a kolmo k ose jsou nepřipustné, protože může dojít ke zlomení PU-jádra prvku. Ze stejného důvodu není možné přišroubovávat prvky do okrajové oblasti prvku!

Impacts are not permitted in the axial direction or transverse to the axis, because they could lead to breakage of the foam. Screw attachments are also not permitted in edge areas for the very same reason.



## Popis

Montážní válce Rondoline®-EPS jsou do formy vypěněné válce z EPS o vysoké objemové hmotnosti. Válce jsou dodávány ve dvou různých průměrech.

### Rozměry

- Průměr: 90 / 125 mm
- Funkční průměr: 70 / 105 mm
- Tloušťka D: 60 – 300 mm
- Objemová hmotnost: 170 kg/m<sup>3</sup>

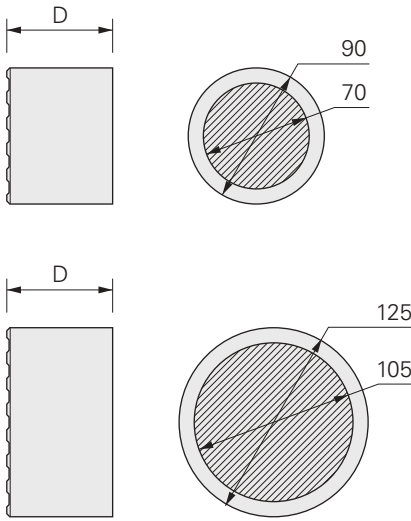
## Description

Fixation cylinders Rondoline®-EPS are form-foamed cylinders made of EPS with a high volumetric weight. They are available in two different diameters.

### Dimensions

- Diameters: 90 / 125 mm
- Useable surface diameters: 70 / 105 mm
- Thicknesses D: 60 – 300 mm
- Volumetric weight: 170 kg/m<sup>3</sup>

## Rozměry / Dimensions



## Využití

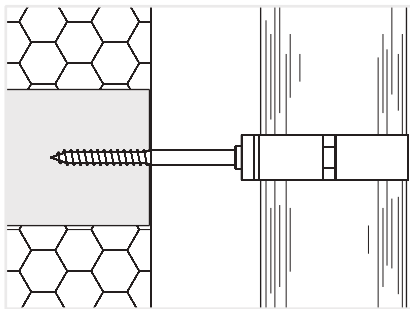
Montážní válec Rondoline®-EPS je zvláště vhodný jako podklad pro kotvení ostatních objektů v zateplovacích systémech z pěnového polystyrénu (EPS) nebo kamenné vlny (SW) bez vzniku tepelného mostu. Dále je vhodný jako tlaková podložka pro středně těžké zatížení. Pro připevnění kotvených prvků k montážnímu válci Rondoline®-EPS jsou vhodné vruty do dřeva nebo do plechu, rovněž také šrouby s cylindrickým vinutím a velkým stoupáním (např. rámové šrouby).

## Applications

Fixation cylinder Rondoline®-EPS are especially suitable for thermal bridge-free mounting in thermal insulation composite systems of expanded polystyrene (EPS) and rock wool (SW). Furthermore, they may also be used as pressure pads for medium-heavy loads. Wood or sheet metal screws are suitable for the screw connections in fixation cylinder Rondoline®-EPS, likewise, screws with cylindrical threads and larger pitch (frame screws).

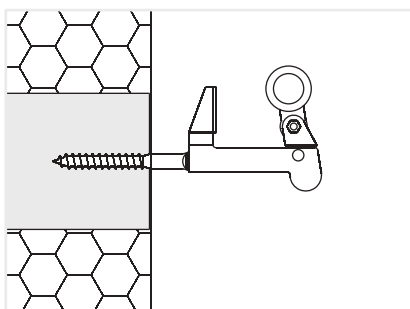
Montáž bez tepelných mostů je možná např. pro:

Thermal bridge-free mounting are possible, e.g. by:



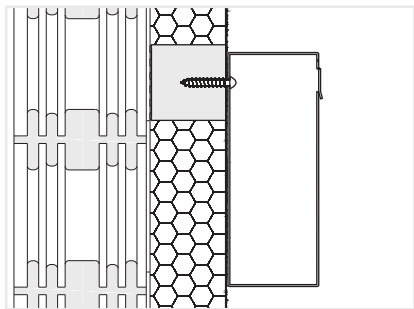
**Objímky se závitem do dřeva**  
pro dešťové svody

**Pipe clamps with wooden thread**  
for rain-water downpipes



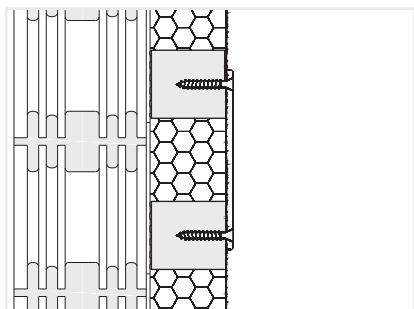
**Držáky a svorky se závitem do dřeva**  
pro okenice

**Retainer and shutter catch with wooden thread**  
for window shutters



Dopisní schránky

Mailboxes



Reklamní tabule

Advertising signs

## Vlastnosti

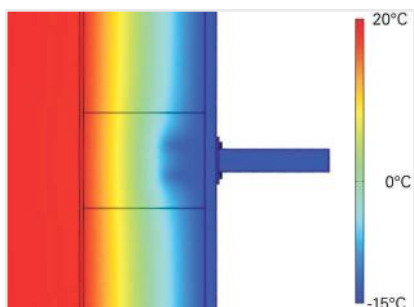
## Characteristics

Chování při hoření dle DIN 4102:

B2

Fire behaviour according to DIN 4102:

B2



## Přenos tepla

## Heat transfer

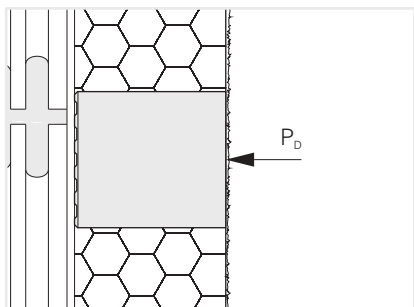
Tepelná vodivost  $\lambda$   
(jmenovitá hodnota): 0.051 W/mK

Thermal conductivity  $\lambda$   
(measurement value): 0.051 W/mK

Bodový číselník prostupu tepla  $\chi$  [mW/K]  
v souladu s EOTA Technical Report  
TR 025

Point-like overall coefficient of heat transfer  $\chi$  [mW/K] following the EOTA Technical Report TR 025

D mm	60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260	280	300
Ø 90	6.10	4.58	3.38	2.46	1.78	1.30	0.99	0.81	0.73	0.70	0.69	0.67	0.60
Ø 125	7.20	5.49	4.14	3.10	2.34	1.80	1.45	1.25	1.14	1.10	1.07	1.02	0.90

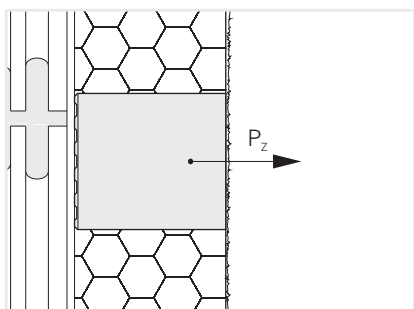


## Doporučené užité zatížení tlaková síla $P_D$ na celý povrch válečku

Ø 90 mm: 0.80 kN  
Ø 125 mm: 1.50 kN

## Recommended use load compressive force $P_D$ on complete cylinder surface

Ø 90 mm: 0.80 kN  
Ø 125 mm: 1.50 kN



## Doporučené užité zatížení tahová síla $P_Z$

na vhodně připevněný montážní válec  
Rondoline®-EPS Ø 90 mm v  
EPS-izolační desce 15 kg/m<sup>3</sup>: 0.13 kN  
SW-izolační desce 48 kg/m<sup>3</sup>: 0.09 kN

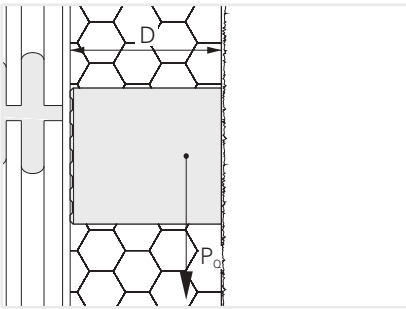
## Recommended use load tensile force $P_Z$

on properly set fixation cylinder  
Rondoline®-EPS Ø 90 mm in  
EPS-insulating plates 15 kg/m<sup>3</sup>: 0.13 kN  
SW-insulating plates 48 kg/m<sup>3</sup>: 0.09 kN

na vhodně připevněný montážní válec  
Rondoline®-EPS Ø 125 mm v  
EPS-izolační desce 15 kg/m<sup>3</sup>: 0.25 kN  
SW-izolační desce 48 kg/m<sup>3</sup>: 0.17 kN

on properly set fixation cylinder  
Rondoline®-EPS Ø 125 mm in  
EPS-insulating plates 15 kg/m<sup>3</sup>: 0.25 kN  
SW-insulating plates 48 kg/m<sup>3</sup>: 0.17 kN





### Doporučené užité zatížení smyková síla $P_0$

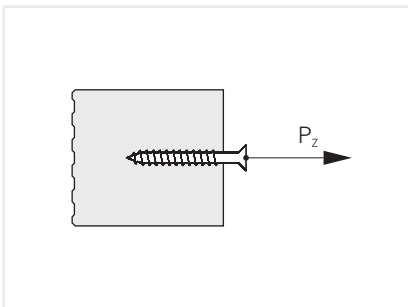
na vhodně připevněný montážní válec  
Rondoline®-EPS Ø 90 mm v  
EPS-izolační desce 15 kg/m<sup>3</sup> : 0.18 kN  
SW-izolační desce 48 kg/m<sup>3</sup> : 0.12 kN

na vhodně připevněný montážní válec  
Rondoline®-EPS Ø 125 mm v  
EPS-izolační desce 15 kg/m<sup>3</sup> : 0.30 kN  
SW-izolační desce 48 kg/m<sup>3</sup> : 0.20 kN

### Recommended use load transverse force $P_0$

on properly set fixation cylinder  
Rondoline®-EPS Ø 90 mm in  
EPS-insulating plates 15 kg/m<sup>3</sup>: 0.18 kN  
SW-insulating plates 48 kg/m<sup>3</sup>: 0.12 kN

on properly set fixation cylinder  
Rondoline®-EPS Ø 125 mm in  
EPS-insulating plates 15 kg/m<sup>3</sup>: 0.30 kN  
SW-insulating plates 48 kg/m<sup>3</sup>: 0.20 kN



### Doporučené užité zatížení tahová síla $P_z$ na šroubový spoj

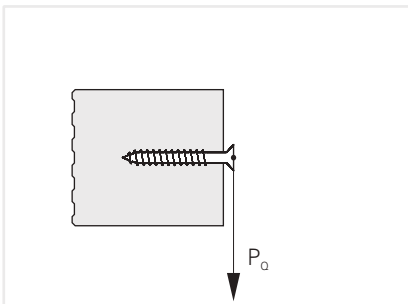
pro šroub: 0.30 kN

Hodnoty jsou založeny na  
Průměr šroubu: 7 mm  
Hloubka: 60 mm

### Recommended use load tensile force $P_z$ on screw attachments

Tensile force per screw: 0.30 kN

Values based on  
Screw diameter: 7 mm  
Set depth: 60 mm



### Doporučené užité zatížení smyková síla $P_0$ na šroubový spoj

pro šroub: 0.15 kN

Hodnoty jsou založeny na  
Průměr šroubu: 7 mm  
Hloubka: 60 mm

### Recommended use load transverse force $P_0$ on screw attachments

Transverse force per screw: 0.15 kN

Values based on  
Screw diameter: 7 mm  
Set depth: 60 mm

### Požadavek pro maximální zatížení

Pro využití maximální nosnosti montážního válce Rondoline®-EPS se předpokládá správná instalace do zateplovacího systému. Montážní specifikace dodavatelů zateplovacích systémů musí být dodrženy a zateplovací systém musí být proveden odbornou firmou.

Kromě výše uvedeného, musí mít montážní válec Rondoline®-EPS od sebe minimální okrajovou vzdálenost 250 mm a minimální osovou vzdálenost 500 mm ve všech směrech. Montážní válce Rondoline®-EPS s nižší osovou vzdáleností, musí být považovány za skupinu jednotlivých prvků o hodnotě maximálního zatížení jako jeden samostatný prvek Rondoline®-EPS. V odůvodněných případech mohou být minimální hodnoty vzdáleností okrajů a os sníženy.

Uvedené hodnoty zatížení jsou platné pro zatížení v příslušném směru zatížení. Pro kombinované zatížení (šikmé napětí) diagonální, vzájemné působení napětí a boční zatížení musí být zvláště určeny.

Další požadavky viz obecná ustanovení.

### Requirement for maximum load-bearing capacity

The maximum load-bearing capacity of the fixation cylinder Rondoline®-EPS assumes proper installation in the thermal insulation system. The specifications of the system suppliers must be observed and the thermal insulation system implemented professionally.

In addition, the fixation cylinders Rondoline®-EPS must have a minimum margin distance of 250 mm and minimum axis distance from each other of 500 mm in all directions. Fixation cylinders Rondoline®-EPS with a smaller axis distance must be regarded as a group and the individual values of a fixation cylinder Rondoline®-EPS should be used. Each fixation cylinder Rondoline®-EPS may only be assigned to one group. When justified, the minimum values of the margin and axis distances can be reduced.

The specified load values are valid for a load in the corresponding load direction. For combined loads (diagonal tension), the interaction of the tension and lateral load must be determined.

For further requirements, see the general provisions.

**Montáž**

Před frézováním otvoru pro montážní válec Rondoline®-EPS musí již být izolační desky finálně zbrúšeny.



S frézou pro montážní válec příslušného průměru vyfrézujte otvor v izolační desce.

**Assembly**

The necessary grinding work has to be made on the insulated surfaces before the fixation cylinders Rondoline®-EPS are inserted.

With milling tool for fixation cylinder, mill cut in the insulation board.



S příslušnými nástroji odstraňte zbytkový EPS a vyčistěte otvor od nečistot.

Scratch out residual thickness with suitable tool and remove any milled dust.



Na celou plochu dna montážního válce Rondoline®-EPS naneste cementové stavební lepidlo. Prvek musí být celoplošně nalepen na podklad.

Apply adhesive mortar to the annular surface of the fixation cylinder Rondoline®-EPS. Element must stuck together fully covered on the stable base.

Spotřeba pro montážní válec Rondoline®-EPS je při tloušťce lepidla 5 mm

Ø 90 mm:	0.05 kg
Ø 125 mm:	0.09 kg

Requirement per fixation cylinder Rondoline®-EPS, by a layer thickness of 5 mm

Ø 90 mm:	0.05 kg
Ø 125 mm:	0.09 kg



Montážní válec Rondoline®-EPS zatlačte do vyfrézovaného otvoru v izolační desce.

Press fixation cylinder Rondoline®-EPS so that it is flush with the insulation board in the milled cut.

Označte přesně a pevně střed montážního válečku pro určení jeho polohy po provedení finální omítky. Případně proveďte přesné zaměření prvků před provedením omítky.

Mark the precise location so that the fixation cylinder Rondoline®-EPS can still be located after the plaster has been applied.

### Dokončovací práce

Montážní válce Rondoline®-EPS mohou být opatřeny komerčními nátěrovými materiály pro zateplovací systémy bez použití penetrace.

Montovaný objekt připevňte na finálně provedenou omítku.

Nátěr musí mít dostatečnou pevnost, aby jej montovaný objekt nepoškodil.

Přišroubování montovaných prvků pouze k montážnímu válci Rondoline®-EPS je možné pouze pro lehké a nehybné objekty. Těžké prvky musí být ukotveny přímo k podkladu skrz montážní válec.

Pro připevnění prvků k montážnímu válci Rondoline®-EPS doporučujeme vruty do dřeva nebo plechu, rovněž šrouby s cylindrickým vinutím a velkým stoupáním (např. rámové šrouby). Šrouby s metrickým vinutím (M-šrouby) nebo samořezné šrouby nejsou vhodné.

### Retrospective work

Fixation cylinders Rondoline®-EPS may be coated with usual coating materials for thermal insulation composite systems without primer.

Attachments are installed onto the plaster coating.

The coating must withstand the compressive forces caused by the attachment.

Screw fittings for mounting the fixation cylinder Rondoline®-EPS are only permissible for light, non-moving loads. Heavy loads have to be anchored in the underground.

Suitable screw connections into the fixation cylinder Rondoline®-EPS are wood or sheet metal screws as well as screws with cylindrical threads and a large incline (frame screws). Screws with metric threads (M-screws) and self-tapping screws are not suitable.



Bodec rovněž ulehčí začátek vlastního vrtání. Předvrtání proto není již nutné.

Prodding with an awl simplifies the insertion of the screw. Pre-drilling is not required.



Přišroubojte montovaný objekt k montážnímu válci Rondoline®-EPS.

Screw attachment in the fixation cylinder Rondoline®-EPS.