

Pro montážní desku UMP -ALUTZ v současnosti ne-existuje žádná licence udělená Německým institutem stavební techniky. Pokud by mělo být prokázáno zatížení na montážní desku závažné z hlediska bezpečnosti, je její použití zapovězeno.

Popis

Univerzální montážní deska UMP® -ALU-TZ se skládá z černě zbarvené, proti rozkladu odolné a bezfreonové tuhé PU (polyuretan) pěny s jednou zapěněnou konzolou z vyztužené umělé hmoty (polyamid) pro pevné připevnění k podkladu, dále obsahuje hliníkovou desku pro přišroubování kotveného objektu a kompozitní desku (HPL), která zajišťuje optimální rozložení tlaku na povrch. Tažné tyče z vyztužené umělé hmoty (polyamid) zajišťují nezbytnou pevnost. Podložky jsou rovněž z vyztužené umělé hmoty. Při osazování určují tloušťku vrstvy lepidla. Podložky a připevňovací materiál je možné na přání také dodat. Tvarové části z EPS k uzavření otvorů se rovněž dodávají.

Rozměry

- Podstava: Ø 125 mm
- Tloušťka D: 80 – 300 mm
- Kompozitní deska: 95 x 80 x 10 mm
- Užitná plocha: 75 x 36 mm
- Tloušťka hliníkové desky: 10 mm
- Vzdálenost otvorů: 100 mm
- Objemová hmotnost PU: 350 kg/m³

Mechanické připevnění pro zdivo

- Podložka: Tloušťka 5 mm
Průměr otvoru 8 / 10 mm
- Závitová tyč: Fischer FIS A M8 x 150
- Kotevní pouzdro: Fischer FIS H 12 x 85 K
- Injektovaná malta: Fischer FIS
- Průměr otvoru: 12 mm
- min. hloubka otvoru: 95 mm
- min. usazení kotvy: 85 mm
- Upínací nářadí: ○ 13

Mechanické připevnění pro beton

- Podložka: Tloušťka 5 mm
Průměr otvoru 8 / 10 mm
- Závitová tyč: Fischer FIS A M8 x 130
- Injektovaná malta: Fischer FIS
- Průměr otvoru: 10 mm
- min. hloubka otvoru: 64 mm
- min. usazení kotvy: 64 mm
- Upínací nářadí: ○ 13

Využití

Univerzální montážní deska UMP®-ALU-TZ se hodí zejména pro kotvení prvků ve fasádách bez vzniku tepelného mostu.

Univerzální montážní desky UMP®-ALU-TZ mají omezenou UV odolnost, obecně platí, že během výstavby se nemusí krýt proti slunečnímu záření. Po zabudování by se však měly chránit před povětrnostními vlivy a před vlivy UV paprsků.

Description

Universal fixation plates UMP® -ALU-TZ are made of black-coloured, rot-resistant and CFC-free, PU-rigid foam plastic (polyurethane) with a foamed-in console made of a low-fibre synthetic material (polyamide) for the non-positive screw attachment with the anchorage. Furthermore, aluminium plate for the screwed attachment of the fixation object and a compact plate (HPL) to ensure an optimum distribution of pressure on the surface. Tension rods made of a low-fibre synthetic material (polyamide) guarantee the required stability. The supports are also made of a low-fibre synthetic material. They are used as drilling gauge and drilling jig for the threaded rods and prescribe the adhesive layer thickness when laying them. Supports and fastening material will be supplied on request. Moulded parts made of EPS to close the recesses are always included.

Dimensions

- Base surface: Ø125 mm
- Thicknesses D: 80 – 300 mm
- Compact plate: 95 x 80 x 10 mm
- Useful surface area: 75 x 36 mm
- Thickness aluminium plate: 10 mm
- Hole distance: 100 mm
- Volumetric weight PU: 350 kg/m³

Mechanical Attachment for Brick

- Support: Thickness 5 mm
Hole diameter 8 / 10 mm
- Threaded rod: Fischer FIS A M8 x 150
- Anchor sleeve: Fischer FIS H 12 x 85 K
- Injection-mortar: Fischer FIS
- Bore hole diameter: 12 mm
- Drilling depth (min.): 95 mm
- Anchorage depth (min.): 85 mm
- Recording tool: ○ 13

Mechanical Attachment for Concrete

- Support: Thickness 5 mm
Hole diameter 8 / 10 mm
- Threaded rod: Fischer FIS A M8 x 130
- Injection-mortar: Fischer FIS
- Bore hole diameter: 10 mm
- Drilling depth (min.): 64 mm
- Anchorage depth (min.): 64 mm
- Recording tool: ○ 13

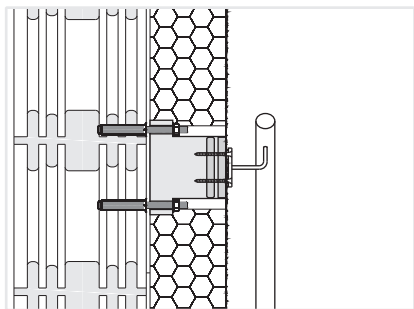
Applications

Universal fixation plates UMP®-ALU-TZ are suitable for heat bridge-free alien fixations in thermal insulation composite systems.

Universal fixation plates UMP®-ALU-TZ have a limited UV-resistance and, in general, do not require any protective cover during the building period. They should be protected from the weather and UV rays during installation.

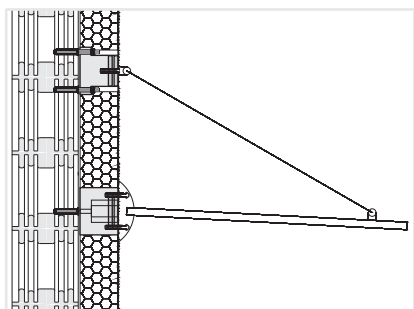
Montáž bez tepelných mostů je možná např. pro:

Heat bridge-free alien fixations are possible, e.g. by:



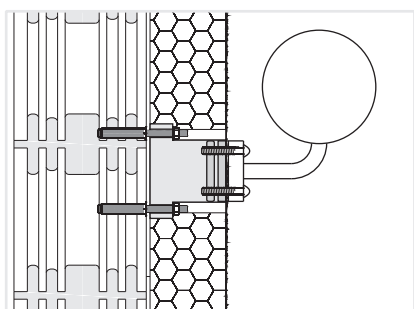
Madla a zábradlí

Handrails and railings



Lehké přístřešky

Light-weight canopies



Venkovní osvětlení

Outdoor lighting

Vlastnosti

Chování při hoření dle DIN 4102:

B2

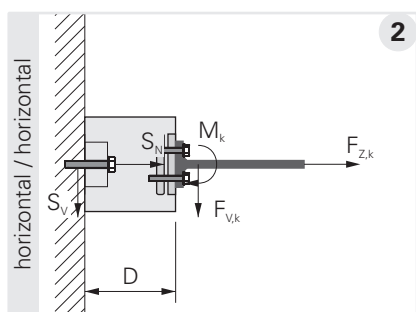
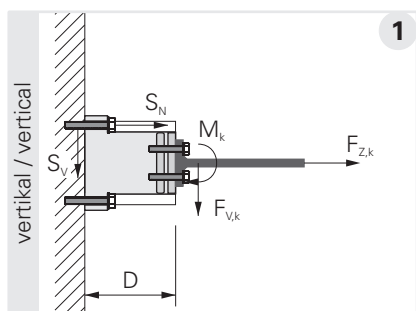
Pevnost je zajištěna tvrdou PU pěnou a zapénovanými tažnými tyčemi, které spojují spodní konzolu s vrchní hliníkovou deskou. Mezi konzolou a hliníkovou deskou nevznikají žádná kovová spojení.

Characteristics

Fire behaviour according to DIN 4102:

B2

Stabilities are ensured based on the PU hard foam and the foamed tensile rods which connect the bottom console to the top aluminium plate. There are no metallic connections between the console and the aluminium plate.



Charakteristická odolnost

Characteristic resistances

D mm	1			2		
	F _{V,empf} kN	F _{Z,empf} kN	M _{empf} kNm	F _{V,empf} kN	F _{Z,empf} kN	M _{empf} kNm
80	13.35	29.7	0.85	12.05	29.7	0.85
100	11.40	29.1	0.85	10.35	29.1	0.80
120	9.65	28.5	0.85	8.80	28.5	0.75
140	8.10	28.0	0.80	7.45	28.0	0.75
160	6.75	27.6	0.80	6.25	27.6	0.70
180	5.65	27.3	0.80	5.30	27.3	0.70
200	4.70	27.0	0.80	4.50	27.0	0.65
220	3.95	26.7	0.80	3.90	26.7	0.65
240	3.40	26.6	0.80	3.45	26.6	0.65
260	3.10	26.5	0.80	3.20	26.5	0.65
280	2.95	26.4	0.80	3.15	26.4	0.65
300	2.95	26.4	0.80	3.30	26.4	0.65

Kontrola použití univerzální montážní desky UMP®-ALU-TZ

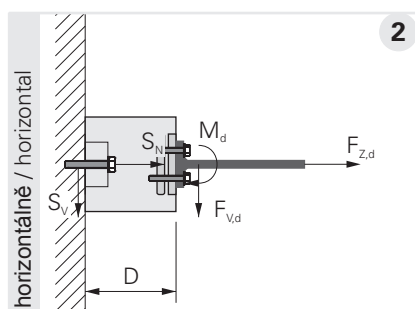
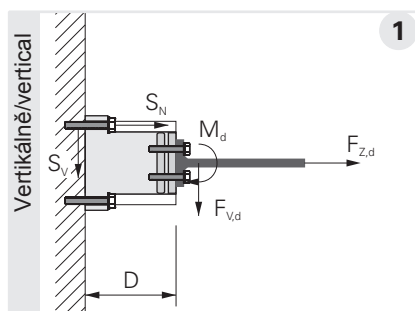
Proof concerning the use of the universal fixation plate UMP®-ALU-TZ

$$\beta = \frac{F_{V,k} \cdot \gamma_G}{F_{VR,k}} + \frac{F_{Z,k} \cdot \gamma_G}{F_{ZR,k}} + \frac{M_k \cdot \gamma_G}{M_{R,k}} \leq 1.0$$

F _{V,k}	Příčné namáhání na montovaný prvek (charakteristická hodnota)	F _{V,k}	Transverse force on fixation element (characteristic value)
F _{Z,k}	Tahové namáhání na montovaný prvek (charakteristická hodnota)	F _{Z,k}	Tensile force on fixation element (characteristic value)
M _k	Ohybové namáhání na montovaný prvek (charakteristická hodnota)	M _k	Bending force on fixation element (characteristic value)
F _{VR,k}	Mezní zatížení ve smyku na montovaný prvek (charakteristická hodnota)	F _{VR,k}	Collapse load of transverse force on fixation element (characteristic resistance)
F _{ZR,k}	Mezní zatížení tahové síly na montovaný prvek (charakteristická hodnota)	F _{ZR,k}	Collapse load of tensile force on fixation element (characteristic resistance)
M _{R,k}	Mezní zatížení ohybového momentu na montovaný prvek (charakteristická hodnota)	M _{R,k}	Collapse load of bending moment on fixation element (characteristic resistance)
γ _G	Globální souč. bezpečnosti γ _G = γ _M · γ _L γ _M = Souč. bezpečnosti materiálu γ _L = Souč. bezpečnosti působení	γ _G	Global safety coefficient γ _G = γ _M · γ _L γ _M = Material safety coefficient γ _L = Safety coefficient of impact
S _N ¹⁾	Tahové namáhání na kotvu	S _N ¹⁾	Tensile forces on anchor
S _V ¹⁾	Smykové namáhání na kotvu	S _V ¹⁾	Lateral forces on anchor

1) Výpočet viz strana 7.006

1) Calculation see page 7.006



Hodnoty výpočtů odolnosti

Measurement values of the resistances

Obsahuje souč. bezpečnosti materiálu γ_M Material safety coefficient γ_M is included.

D mm	1			2		
	$F_{VR,d}$ kN	$F_{ZR,d}$ kN	$M_{R,d}$ kNm	$F_{VR,d}$ kN	$F_{ZR,d}$ kN	$M_{R,d}$ kNm
80	4.70	10.40	0.30	4.25	10.40	0.30
100	4.00	10.20	0.30	3.60	10.20	0.30
120	3.40	10.00	0.30	3.10	10.00	0.25
140	2.85	9.85	0.30	2.60	9.85	0.25
160	2.40	9.70	0.30	2.20	9.70	0.25
180	2.00	9.55	0.30	1.85	9.55	0.25
200	1.65	9.45	0.30	1.55	9.45	0.25
220	1.40	9.35	0.30	1.35	9.35	0.25
240	1.20	9.30	0.30	1.15	9.30	0.20
260	1.10	9.30	0.30	0.90	9.30	0.15
280	1.05	9.25	0.30	0.80	9.25	0.15
300	1.05	9.25	0.30	0.80	9.25	0.15

Kontrola použití univerzální montážní desky UMP®-ALU-TZ

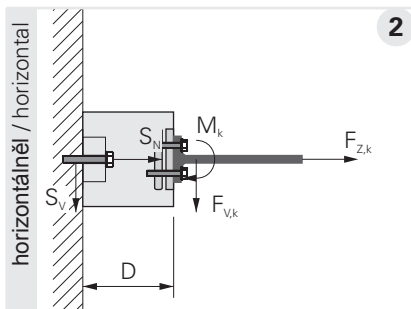
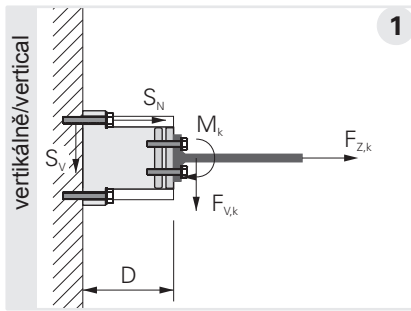
Proof concerning the use of the universal fixation plate UMP®-ALU-TZ

$$\beta = \frac{F_{V,d}}{F_{VR,d}} + \frac{F_{Z,d}}{F_{ZR,d}} + \frac{M_d}{M_{R,d}} \leq 1.0$$

$F_{V,d}$	Smykové namáhání na montovaný prvek (hodnota výpočtu)	$F_{V,d}$	Transverse force on fixation element (measurement value)
$F_{Z,d}$	Napětí v tahu na montovaný prvek (hodnota výpočtu)	$F_{Z,d}$	Tensile force on fixation element (measurement value)
M_d	Ohybové namáhání na montovaný prvek (hodnota výpočtu)	M_d	Bending force on fixation element (measurement value)
$F_{VR,d}$	Vypočtený odpor smykové síly na montovaný prvek	$F_{VR,d}$	Measurement resistance of transverse force on fixation element
$F_{ZR,d}$	Vypočtený odpor tahové síly na montovaný prvek	$F_{ZR,d}$	Measurement resistance of tensile force on fixation element
$M_{R,d}$	Vypočtený odpor ohybového momentu na montovaný prvek	$M_{R,d}$	Measurement resistance of bending force on fixation element
$S_N^{2)}$	Tahové namáhání na kotvu	$S_N^{2)}$	Tensile forces on anchor
$S_V^{2)}$	Smykové namáhání na kotvu	$S_V^{2)}$	Lateral forces on anchor

2) Výpočet viz strana 7.006

2) Calculation see page 7.006



Doporučené zatížení

Obsahuje souč. bezpečnosti materiálu γ_M a souč. bezpečnosti působení $\gamma_L = 1.40$.

Recommended loads

Material safety coefficient γ_M and safety coefficient of impact $\gamma_L = 1.40$ are included.

D mm	1			2		
	$F_{V,empf}$ kN	$F_{Z,empf}$ kN	M_{empf} kNm	$F_{V,empf}$ kN	$F_{Z,empf}$ kN	M_{empf} kNm
80	3.35	7.45	0.20	3.00	7.45	0.20
100	2.85	7.30	0.20	2.60	7.30	0.20
120	2.40	7.15	0.20	2.20	7.15	0.20
140	2.05	7.00	0.20	1.85	7.00	0.20
160	1.70	6.90	0.20	1.55	6.90	0.20
180	1.40	6.85	0.20	1.35	6.85	0.20
200	1.20	6.75	0.20	1.15	6.75	0.15
220	1.00	6.70	0.20	1.00	6.70	0.15
240	0.85	6.65	0.20	0.80	6.65	0.15
260	0.80	6.65	0.20	0.65	6.65	0.10
280	0.75	6.60	0.20	0.55	6.60	0.10
300	0.75	6.60	0.20	0.60	6.60	0.10

Kontrola používání univerzální montážní desky UMP®-ALU-TZ

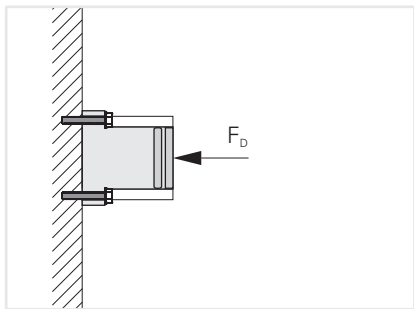
Proof concerning the use of the universal fixation plate UMP®-ALU-TZ

$$\beta = \frac{F_{V,k}}{F_{V,empf}} + \frac{F_{Z,k}}{F_{Z,empf}} + \frac{M_k}{M_{empf}} \leq 1.0$$

$F_{V,k}$	Smykové namáhání na montovaný prvek (charakteristická hodnota)	$F_{V,k}$	Transverse force on fixation element (characteristic value)
$F_{Z,k}$	Tahové namáhání na montovaný prvek (charakteristická hodnota)	$F_{Z,k}$	Tensile force on fixation element (characteristic value)
M_k	Ohybové namáhání na montovaný prvek (charakteristická hodnota)	M_k	Bending force on fixation element (characteristic value)
$F_{V,empf}$	Doporučené smykové namáhání na montovaný prvek (charakteristická hodnota)	$F_{V,empf}$	Recommended transverse force on fixation element (characteristic value)
$F_{Z,empf}$	Doporučené tahové namáhání na montovaný prvek (charakteristická hodnota)	$F_{Z,empf}$	Recommended tensile force on fixation element (characteristic value)
M_{empf}	Doporučené ohybové namáhání na montovaný prvek (charakteristická hodnota)	M_{empf}	Recommended bending force on fixation element (characteristic value)
$S_N^{3)}$	Tahové namáhání na kotvu	$S_N^{3)}$	Tensile forces on anchor
$S_V^{3)}$	Smykové namáhání na kotvu	$S_V^{3)}$	Lateral forces on anchor

3) Výpočet viz strana 7.006

3) Calculation see page 7.006

**Doporučené užité zátížení**

**Tlaková síla
na celou kompozitní desku**

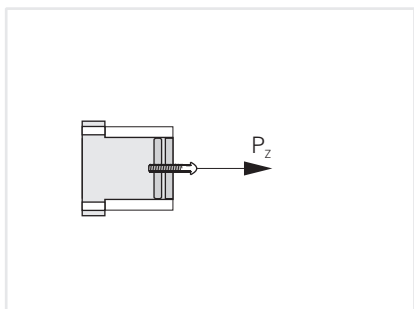
Tlaková síla F_D

28.8 kN

**Recommended service load
compressive force
on whole compact plate**

Compressive force F_D

28.8 kN

**Doporučené užité zátížení**

**Tahová síla
na šroub v hliníkové desce**

Tahová síla P_z na šroub M6:

4.7 kN

Tahová síla P_z na šroub M8:

6.8 kN

Tahová síla P_z na šroub M10:

7.6 kN

Tahová síla P_z na šroub M12:

11.3 kN

**Recommended service load
tensile force**

on screwing within aluminum plate

Tensile force P_z per screw M6: 4.7 kN

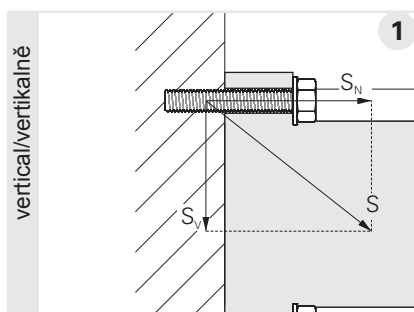
Tensile force P_z per screw M8: 6.8 kN

Tensile force P_z per screw M10: 7.6 kN

Tensile force P_z per screw M12: 11.3 kN

U uvedených hodnot se jedná o sílu vytažení jednotlivého šroubu z hliníkové desky.

The given values are screw extraction forces of one single screw from the aluminum plate.



**Namáhání připevnění na podkladu
(charakteristické hodnoty na šroub)**

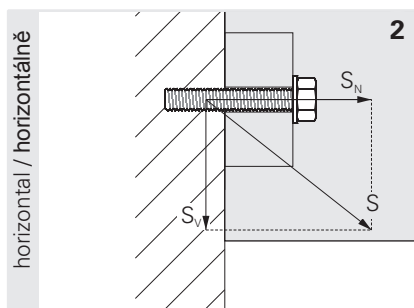
**Forces on the attachment on the base
(characteristic values per screw)**

$$1 \quad S_N = 0.01152 \cdot F_{V,k} \cdot D + 0.5 \cdot F_{Z,k} + 11.521 \cdot M_k$$

$$2 \quad S_N = 0.01358 \cdot F_{V,k} \cdot D + 0.5 \cdot F_{Z,k} + 13.584 \cdot M_k$$

$$S_V = 0.5 \cdot F_{V,k}$$

$$S = \sqrt{S_N^2 + S_V^2}$$



S_N Tahová síla na šroub v kN

S_V Smyková síla na šroub v kN

S Šikmá tahová síla na šroub v kN

$F_{V,k}^{4)}$ Smykové namáhání na montovaný prvek v kN (charakteristická hodnota)

$F_{Z,k}^{4)}$ Tahové namáhání na montovaný prvek v kN (charakteristická hodnota)

$M_k^{4)}$ Ohybové namáhání na montovaný prvek v kNm (charakteristická hodnota)

D Tloušťka montovaného prvku v mm

S_N Tensile force on screw in kN

S_V Transverse force on screw in kN

S Oblique tensile force on screw in kN

$F_{V,k}^{4)}$ Transverse force on fixation element in kN (characteristic value)

$F_{Z,k}^{4)}$ Tensile force on fixation element in kN (characteristic value)

$M_k^{4)}$ Bending force on fixation element in kNm (characteristic value)

D Thickness fixation elements in mm

4) Viz strana 7.005

4) See page 7.005

**Připustné užité hodnoty
nosné odolnosti
Fischer FIS A M8**

**Permitted utility values
of bearing resistances
Fischer FIS A M8**

Podklad pro kotvení ⁵⁾ Anchorage ⁵⁾		$S_{NR,Zul}$ kN	$S_{VR,Zul}$ kN
Beton	Concrete	≥ C12/15 resp. B15	7.0 ⁶⁾ 5.1 ⁶⁾

Podklad pro kotvení ⁷⁾ Anchorage ⁷⁾			$S_{R,Zul}$ kN
Plná pálená cihla	Solid brick	≥ Mz12	1.0 ⁸⁾
Vápenopísková plná cihla	Solid sand-lime brick	≥ KS12	1.0 ⁸⁾
Dutinová pálená cihla	Perforated brick	≥ Hlz12	0.8 ⁹⁾
Vápenopísková děrovaná cihla	Sand-lime perforated brick	≥ KSL6	0.6 ¹⁰⁾
Plynosilikát	Lightweight concrete hollow block	≥ Hbl2	-
Porobeton	Lightweight aggregate concrete	TGL	1.0

Kontrola použití mechanického upevnění u betonu Proof concerning the use of the mechanical fixation with concrete

$$\beta = \frac{S_N}{S_{NR,Zul}} \leq 1.0 \text{ resp. } \beta = \frac{S_V}{S_{VR,Zul}} \leq 1.0 \text{ resp. } \beta = \frac{S_N}{S_{NR,Zul}} + \frac{S_V}{S_{VR,Zul}} \leq 1.2$$

S_N	Tahové zatížení na kotvu (charakteristická hodnota)	S_N	Tensile force on anchor (characteristic value)
S_V	Smykové zatížení na kotvu (charakteristická hodnota)	S_V	Transverse force on anchor (characteristic value)
$S_{NR,Zul}$	Připustné tahové zatížení na kotvu	$S_{NR,Zul}$	Permitted tensile load on anchor
$S_{VR,Zul}$	Připustné smykové zatížení na kotvu	$S_{VR,Zul}$	Permitted transverse load on anchor

Kontrola použití mechanického upevnění u zdiva Proof concerning the use of the mechanical fixation with brick

$$\beta = \frac{S}{S_{R,Zul}} \leq 1.0$$

S	Šikmé tahové zatížení na kotvu (charakteristická hodnota)	S	Oblique tensile force on anchor (characteristic value)
$S_{R,Zul}$	Připustné šikmé tahové zatížení na kotvu	$S_{R,Zul}$	Permitted oblique tensile load on anchor

5) Bez periferního působení v nepopraskaném betonu. Při výpočtu je nutné brát v úvahu celkový atest.

6) Při tahovém namáhání obou dvou závitových tyčí musí být sníženo připustné zatížení $S_{NR,Zul}$ na 5.3 kN a $S_{VR,Zul}$ na 3.9 kN.

7) Zvýšení zátěže za zvláštních podmínek - viz Zulassung Z-21.3-1824, část 3.2.3.1 a příloha 9.

8) Připustná zátěž u zdiva může být s přidávným zatížením zvýšena na 1.4 kN.

9) Je-li otvor vyvrtaný s otáčkami, může být připustné zatížení zvýšeno na 1.0 kN.

10) Činí-li vnější stěny kamenů min. 30 mm (staré kameny) a je-li otvor vyvrtaný s otáčkami, je možné zvýšit připustné zatížení na 0.8 kN.

5) Without impact on the edges in non-cracked concrete. The overall permit decision is to be taken into account for measurement.

6) With a tensile force on both threaded rods, the permitted loads $S_{NR,Zul}$ must be reduced to 5.3 kN and $S_{VR,Zul}$ to 3.9 kN.

7) Increase of loads under special conditions see approval Z-21.3-1824, section 3.2.3.1 and appendix 9.

8) The permitted load may be increased in brickwork with an applied load to 1.4 kN.

9) If the bore hole is created in a rotating motion, the permitted load may be increased to 1.0 kN.

10) If the longitudinal girders of the rocks are at least min. 30 mm (old rocks) and the bore hole is created with a rotating motion, the permitted load may be increased to 0.8 kN.

Požadavky na mechanické upevnění

Vhodnost přiloženého montážního materiálu musí být přezkoušeno pro konkrétní podklad. V případě nejasného podkladu je nutné provedení vytahovací zkoušky hmoždinky z konkrétního podkladu.

Další informace viz: www.fischer.cz

Požadavky na lepení

Pro univerzální montážní desky UMP®-ALU-TZ je nutné celoplošné přilepení.

Požadavky an izolační systém

Pro omezení deformace v provozním stavu se předpokládá bezchybná montáž univerzální montážní desky UMP®-ALU-TZ v izolačním systému. Je nutné dodržovat směrnice dodavatele systému, stejně jako odborné provedení izolačního systému.

Requirements for the mechanical fixing

The suitability of the supplied fixing material must be checked for the existing base. If the base is unknown, tensile strength tests of the fixing materials are necessary before starting the assembly on the object.

Further details under: www.fischer.de

Requirements for adhesion

For the universal fixation plate UMP®-ALU-TZ adhesion a full-surface bonding is a requirement.

Requirements for the thermal insulation composite system

The delimitation of the deformation in a used state requires the seamless installation of the universal fixation plate UMP®-ALU-TZ in the heat insulation bonding system. The specifications of the system suppliers and the proper execution of the thermal insulation composite system are to be followed.

Montáž

Doporučuje se, aby byla univerzální montážní deska UMP®-ALU-TZ osazena před přilepením izolační desky.

Univerzální montážní desky UMP®-ALU-TZ nesmějí před montáží vykazovat žádné viditelné poškození a nesmějí být delší dobu vystaveny povětrnostním vlivům. Šrouby smějí být použity pouze na místech k tomu určených. Jakékoli změny univerzálních montážních desek UMP®-ALU-TZ mohou poškodit nosnost, a proto byste se jim měli vyhnout.

Vhodnost dodaného připevňovacího materiálu je nutné pro stávající podklad přezkoušet.

Vyznačte první vrtaný otvor a vrtejte. Zdi-vo z dutinových cihel vrtejte bez přiklepu.

Assembly

It is advisable to offset the universal fixation plates UMP®-ALU-TZ before bonding the insulation plates.

Universal fixation plates UMP®-ALU-TZ may not show any visible damages before installation and not be exposed to the elements for an extended period of time. Screws may only be in the areas provided. Every change in the universal fixation plates UMP®-ALU-TZ can negatively impact the carrying capacity and this should therefore not be done.

The suitability of the supplied fixing material must be checked for the existing base.

Draw the first bore hole and drill. Drill perforated brickwork without percussion.





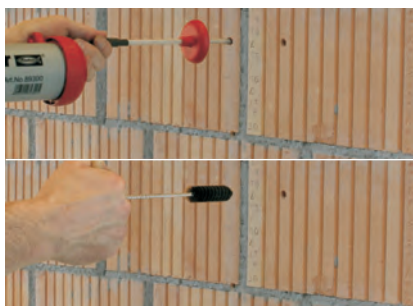
Vylomte u podložky nastavovací kolíček a vložte do otvoru.

For the support, break out a positioning pin and insert into one of the two holes.



S pomocí podložky vyvrtajte druhý otvor.
U dutinových cihel musejí být otvory vyvrtané na průměr injektovaných kotevních pouzder.

Drill the second bore hole using the support.
For perforated holes, the drill holes must be drilled to the diameter of the injection anchor sleeve.

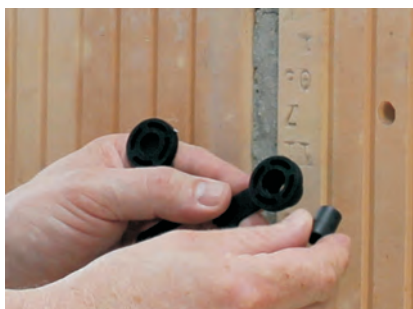


Otvory se musí důkladně vyčistit od prachu.

Bore holes must be cleaned thoroughly of any drilled dust.

Postup čištění u betonu nebo plných cihel:
4x ofouknout
4x vyčistit kartáčkem
4x ofouknout

Cleaning procedure by concrete or all-brick:
Blow out twice (4x)
Brush out twice (4x)
Blow out twice (4x)



Odejmout u podložky nastavovací kolíček, odlomte dvě pouzdra a vsuňte je do otvorů podkladu.

For the support, remove the positioning pin, break off the two bushings and press them into the holes of the support.



Vsadte závitové kolíčky a s pomocí podložky je přesně zarovnejte. Podložka nesmí být posunuta dozadu. Nechte vytvrdit ijektovanou maltu. Po vytvrzení vytáhněte podložku a odstraňte nadbytečný materiál. u zdiva z dutinových cihel musejí být nezbytně použita injektovaná kotevní pouzdra.

Position the threaded rods and align them exactly using the support. The support may not be pushed to the back. Let the injection mortar harden. After hardening, pull out the support and remove excess material. With brickwork, it is essential to use injection anchor sleeves.

Spotřeba na univerzální montážní desku UMP®-ALU-TZ

Zdivo (s kotevními pouzdry):	40 ml
Beton (bez kotevních pouzder)	12 ml

Requirement per universal fixation plate UMP®-ALU-TZ	
Brickwork (with anchor sleeves):	40 ml
Concrete (without anchor sleeves):	12 ml



Umístěte podložku na univerzální montážní desku UMP®-ALU-TZ.

Naneste na spodní plochu univerzální montážní desky UMP®-ALU-TZ stavební lepidlo.

Prvek musí být celoplošně nalepen na podklad.

Spotřeba na univerzální montážní desku UMP®-ALU-TZ činí při tloušťce lepidla 5mm: 0.12 kg

Place the support on the universal fixation plate UMP®-ALU-TZ.

Apply adhesive mortar to the adhesive surface of the universal fixation plate UMP®-ALU-TZ.

Element must stuck together fully covered on the stable base.

Requirement per universal fixation plate UMP®-ALU-TZ, by a layer thickness of 5 mm: 0.12 kg



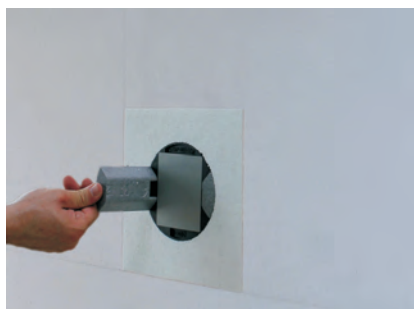
Osadte univerzální montážní desku UMP®-ALU-TZ.

Offsetting of the universal fixation plate UMP®-ALU-TZ.



S frézku pro montážní cylindr vyfrézujte otvor do nepřilepených izolačních desek.

With milling tool for fixation cylinder, mill cut in the non-adhered insulation plate.



Osadte vyfrézované izolační desky, potom slícujte izolační desky, beze spár, a vtláče formované díly z EPS.

Shift the cut insulation plate, then match-up the insulation plates free of joints and press in moulded parts made of EPS.

Dokončovací práce

Univerzální montážní desky UMP®-ALU-TZ mohou být opatřeny komerčními nátěrovými materiály pro zateplovací systémy bez použití penetrace.

Montovaný objekt připevněte na finálně provedenou omítku.

Povrchový nátěr musí mít dostatečnou pevnost, aby jej montovaný objekt nepoškodil.

Pro připevnění prvků k univerzální montážní desce UMP®-ALU-TZ doporučujeme šrouby s metrickým vnutím (M-šrouby). Šrouby do dřeva nebo samořezné šrouby nejsou vhodné.

Retrospective work

Universal fixation plates UMP®-ALU-TZ may be coated with usual coating materials for thermal insulation composite systems without primer.

Mounting objects are mounted onto the plaster coating.

The coating must withstand compressive forces which are caused by the mounting object.

Suitable screw connections into the universal fixation plate UMP®-ALU-TZ are screws with metric threads (M-screws). Wooden screws and self-tapping screws are not suitable.



Vyvrtejte otvor skrze kompozitní a hliníkovou desku.

Hloubka vrtu musí být 35 – 45 mm.

Průměr otvoru

M6	5.0 mm
M8	6.8 mm
M10	8.5 mm
M12	10.2 mm

Drill bore through the compact and aluminium plate.

The drilling depth must be 35 – 45 mm.

Bore hole diameter

M6	5.0 mm
M8	6.8 mm
M10	8.5 mm
M12	10.2 mm



Vyřízněte závit skrze kompozitní a hliníkovou desku.

Cut thread through the compact and aluminium plate.



Přišroubujte kotvený objekt k univerzální montážní desce UMP®-ALU-TZ.

Šroubovací hloubka v univerzální montážní desce UMP®-ALU-TZ musí činit minimálně 30 mm, aby procházel šroub celou tloušťkou zapěnované hliníkové desky. Pro stanovení celkové hloubky přišroubování k univerzální montážní desce UMP®-ALU-TZ je nutné znát tloušťku omítky vč. krycího nátěru. Nezbytná délka šroubu je stanovena součtem šroubovací hloubky, tloušťky fasády a tloušťky montovaného objektu.

Screw fixation object in the universal fixation plate UMP®-ALU-TZ.

Screwed depth in the universal fixation plate UMP®-ALU-TZ must be at least 30 mm to ensure that the screw attachment extends over the complete thickness of the foamed-in aluminium plate. To determine the entire screwing depth it is necessary to know the exact thickness of the coating on the universal fixation plate UMP®-ALU-TZ. The required length of the screw results from the screwing depth, the thickness of the coating and the thickness of the mounting object.

Montážní předpětí F_{VM}

na M6 šrouby:	8.8 kN
na M8 šrouby:	12.5 kN
na M10 šrouby:	14.2 kN
na M12 šrouby:	20.9 kN

$F_{VM} = 0.7 \times$ Tahová síla pro vytažení šroubu

Assembly preload force F_{VM}

per screw M6:	8.8 kN
per screw M8:	12.5 kN
per screw M10:	14.2 kN
per screw M12:	20.9 kN

$F_{VM} = 0.7 \times$ Screw withdrawal-breaking load

Utahovací moment M_A

na M6 šrouby:	9.0 Nm
na M8 šrouby:	17.1 Nm
na M10 šrouby:	24.1 Nm
na M12 šrouby:	42.6 Nm

$M_A = 0.17 \times F_{VM} \times$ průměr šroubu

Stanovení utahovacího momentu pro šrouby dle specifikace dodavatele šroubů.

Tightening torque M_A

per screw M6:	9.0 Nm
per screw M8:	17.1 Nm
per screw M10:	24.1 Nm
per screw M12:	42.6 Nm

$M_A = 0.17 \times F_{VM} \times$ Screw diameter

For the tightening torques of the screws the manufacturer specifications should be taken into consideration.